Sustav zaštite od korozije

M-Guard Epoxy Prime

Dvokomponentni epoksi temeljni premaz za metale

Namjena

Upotrebljava se kao temeljni premaz za čelik, pocinčane površine i aluminij, za opremu u kemijskoj industriji i elektranama, metalne konstrukcije, mostove te u brodogradnji. Također se upotrebljava kao međusloj preko dvokomponentne cinkove boje. U suhoj atmosferi boja podnosi temperature do 180 °C, a u vlažnoj i kemijski agresivnoj atmosferi do 130 °C.
U sustavu s odgovarajućim međuslojnim i završnim premazom prikladan je za izlaganje industrijskoj ili priobalnoj atmosferi – C 4 prema ISO EN 12944.

Svojstva

- dugotrajna aktivna antikorozivna zaštita
- brzo sušenje
- ne sadrži olovo ni kromate
- vrlo dobro prianjanje na metale
- premaz je vrlo otporan na kemikalije

Područja primjene

- u sustavu s odgovarajućim temeljnim premazom prikladan je za izlaganje industrijskoj i priobalnoj atmosferi
- prikladan za izravan kontakt s različitim medijima

Tehnički podaci*

Pakiranje	A	0,6 L		
	B	0,15 L		
Omjer miješanja	Maseni	A : B	=	6,5 : 1
	Volumni	A : B	=	4 : 1
Vrijeme uporabe mješavine	Temperatura	10 °C	20 °C	30 °C
	Vrijeme [h]	10	6	4
Temperatura pri primjeni		3°C iznad temperature rosišta		
Vlažnost pri primjeni		Najmanje 30 % i najviše 85 % relativne vlažnosti zraka		
Razrjeđivanje		Chemcolor NITRO RAZRJEĐIVAČ		
Vrijeme sušenja	Temperatura [°C]	10 °C 60 / 240	20 °C 30 / 90	30 °C 20 / 75
suh na prašinu / suh na dodir	Vrijeme [min]			
potpuno suh	Vrijeme [dani]	7	5	3
Međupremazni interval	Minimalni	5 h pri 25 °C 24 h pri 5 °C		
	Maksimalni	30 dana		
Preporučena debljina filma	Mokra	oko 160 mikrona		
	Suha	80 mikrona		
Teoretska izdašnost	80 µm dft	6.3 m2/L 4.6 m2/kg		
Nijanse		bijela, bež, oksidno crvena, siva		
Sjaj		mat		
Suha tvar	Masena Volumna	67 ± 2% 50 ± 2%		
Gustoća	Mješavina	1.330 g/ml		
Viskoznost	ISO 2431	40 s F6 (20°C)		
Prionjivost		ISO: 0 / ASTM: 5B		
Sadržaj HOS/VOC		IIA(i), 500 g/l (2010); proizvod sadrži: maks. 490 g/l		

(*Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu temelje se na laboratorijskim ispitivanjima. Stvarni podaci mogu odstupati ovisno o okolnostima primjene na koje nemamo utjecaja. dft-debljina suhog filma)

Priprema podloge

Dobra praksa

Površina mora biti suha i čista, bez nečistoća, masnih mrlja, hrđe, ostataka troske, soli ili drugih onečišćenja koja bi onemogućila dobru prionjivost. Zavari, popravljene površine, spojevi i površinska oštećenja otkrivena tijekom pripreme površine moraju biti odgovarajuće očišćeni i obrađeni prije nanošenja boje.

Površine koje su oksidirale nakon pripreme, a prije bojenja, moraju se obraditi u skladu s odgovarajućom normom. Proučite propisane norme. Za dodatne savjete obratite se tehničkoj službi Chemcolora.

Metali

Prije pripreme površine za bojenje očistite je otapalima kako biste uklonili nečistoće poput ulja, masnoća, soli, prljavštine i oznaka. Jako izložene površine ili površine namijenjene uranjanju potrebno je pripremiti metodom prema ISO 8504-2, odnosno pjeskariti prema ISO 8501-1 SA 2.5. Nakon čišćenja mora se dobiti čista površina hrapavosti između 25 i 50 mikrona.

Obnova starih premaza

Pripremite površinu čišćenjem otapalima radi uklanjanja nečistoća. Primijenite ručno čišćenje prema normi ISO 8501-1 St 2 ili čišćenje strojnim alatima prema ISO St 3 kako biste uklonili koroziju i slabo prianjajuću boju te pripremili površinu u skladu s normom. Novom bojom – temeljnim premazom prekrijte rubove dobro prianjajuće boje za 5-10 cm. Sjajne površine izbrusite kako biste osigurali profil za prianjanje. Izradite probno polje kako biste provjerili kompatibilnost stare i nove boje.

Uvjeti pri nanošenju

Temperatura podloge tijekom nanošenja mora biti najmanje 3 °C iznad točke rosišta.

Temperatura: 5 ° - 30 °C

Ova temperatura vrijedi za zrak, površinu i materijal. Površina mora biti vidljivo suha.

Relativna vlažnost zraka: 30 % - 85 %

Priprema i primjena materijala

Preporučujemo da prije uporabe obje posude zagrijete na sobnu temperaturu (20 °C, najmanje 15 °C). Omjer miješanja iznosi 6.5 : 1 (maseno) ili 4 : 1 (volumno), a vrijeme uporabe mješavine približno je 6 h (20 °C i normalni radni uvjeti). Nakon isteka vremena uporabe premaz se ne smije nanositi jer se mogu pojaviti problemi s prianjanjem, sušenjem ili sjajem.

Komponenti A dodajte komponentu B u točno određenom omjeru i dobro promiješajte električnom miješalicom (2-3 min) pri niskom broju okretaja (300-400 min-1). Kako biste izbjegli pogreške pri miješanju, preporučujemo da mješavinu prelijete u čistu posudu i još jednom kratko promiješate.

M-Guard Epoxy Prime može se nanositi kistom, valjkom, airless ili zračnim prskanjem. Prije primjene dobro promiješati. U otvorenim kantama boju je potrebno prekriti razrjeđivačem, dobro zatvoriti i potrošiti u kratkom roku.

Kist/valjak

Kist: Prirodna vlakna

Valjak: Prirodni ili sintetički

Razrjeđivanje: 0-5 % Chemcolor NITRO razrjeđivača

Airless

Tlak: 170-200 Bar

Mlaznica: .013-.021

Razrjeđivanje: 10 % Chemcolor NITRO razrjeđivača

Zračno prskanje

Zračna mlaznica: 1.3 – 2.2 mm

Tlak zraka: 3.1 - 4.1 bar

Razrjeđivanje: 5-10 % Chemcolor NITRO razrjeđivača

Nanošenje kistom ili valjkom prikladno je za manje površine i lokalne popravke. Pri nanošenju kistom, u usporedbi s prskanjem, potrebno je više slojeva za postizanje propisane debljine suhog filma. Razrjeđivanje ovisi o uvjetima nanošenja i temperaturi boje.

Čišćenje

Nitro razrjeđivač

Sustavi premaza

Preko M-Guard Epoxy Primea za završnu obradu mogu se upotrebljavati jednokomponentni i dvokomponentni lakovi i emajli.

M-Guard Topcoat M-Guard Top-Prime

Čišćenje alata i površina

Alat i radnu opremu očistite odmah nakon završetka rada Chemcolor Nitro razrjeđivačem, odnosno mehanički.

Skladištenje

Rok uporabe proizvoda u dobro zatvorenoj, neoštećenoj originalnoj ambalaži, skladištenog u suhom prostoru na temperaturi između +5°C i +25°C, iznosi 12 mjeseci od datuma proizvodnje.

Napomene

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu temelje se na laboratorijskim ispitivanjima. Stvarni podaci mogu odstupati ovisno o okolnostima primjene na koje nemamo utjecaja.

Odgovornost Chemcolora po bilo kakvom zahtjevu, primjerice zbog nemara ili objektivne odgovornosti za gubitak ili štetu nastalu iz obavljenog rada, povezanu s uporabom proizvoda ili uzrokovanu njome, ni u kojem slučaju ne smije premašiti kupovnu cijenu proizvoda ili dijela proizvoda koji je povod zahtjevu. Chemcolor ni u kojem slučaju ne odgovara za posljedičnu ili slučajnu štetu.

Zaštitne mjere:

- Pri primjeni u zatvorenim, neprozračenim prostorima potrebno je osigurati prisilnu ventilaciju. Materijal se ne smije nanositi u blizini otvorenog plamena ili zavarivanja.
- Tijekom rada potrebno je nositi zaštitnu opremu: rukavice, naočale i drugo.
- Prije jela i nakon završetka rada potrebno je zamijeniti zaprljanu odjeću i oprati ruke.
- Potrebno je poštovati sigurnosna upozorenja na etiketi ambalaže.

Važna upozorenja:

- Nestvrdnuti/nevezani materijal potrebno je zbrinuti u skladu sa zakonskim propisima. Potpuno stvrdnuti materijal može se odlagati na komunalna odlagališta u skladu sa zakonskim propisima.
- Detaljne sigurnosne mjere te fizikalni, toksikološki i ekološki podaci za proizvod navedeni su u sigurnosno-tehničkom listu, dostupnom u prodajnoj službi Chemcolora ili na internetskoj stranici www.chemcolor.si.

Ovi podaci temelje se na našem dosadašnjem iskustvu i pažljivim istraživanjima. Uvjeti rada na objektima i poznavanje samog rada utječu na kvalitetu izvedbe. Uspjeh vašeg rada ovisi o stručnoj procjeni podloge pri preuzimanju i praktičnom iskustvu pri odabiru odgovarajućeg proizvoda. Molimo da pri radu poštujete i preporuke proizvođača te sigurnosno-tehnički list za navedeni proizvod.