

Opis izdelka in tehnologije

MCU-Ferrogard je enokomponenten, korozijsko in kemijsko zelo odporen, vlago utrjujoč uretan/urea vmesni ali končni premaz z vsebnostjo MIO delcev ter antracenskega olja (rafiniranega katranske smole). MCU-Ferrogard dokazano ščiti različne tipe substratov v kemijsko in atmosfersko zelo obremenjenih področjih, tudi kadar so površine potopljene ali zakopane. Ima izjemne barierne lastnosti kot eno ali več plasten sistem. MCU-Ferrogard prestane LC5 toksikološki test za ribe in prekaša epoksi katran sisteme v mnogo pogledih. MCU-Ferrogard je standarden izdelek za zaščito betonskih površin.

Tehnološke prednosti

Lahko se nanaša od 6% do 99% zračne vlage
Lahko se nanaša na vlažne površine
Odporen na vlago 30 min po nanosu
Kratki časi sušenja, celo pri -12°C
1 komponenten
Ni odprtega časa
Ni čakanja po zamešanju

Neomejen čas za naslednji nanos
Kratkoročno in dolgoročno film ne poka
Visoka kemijska odpornost
Visoka odpornost na mehurjenje
Odlična abrazijska odpornost
Izjemno kompatibilen z večino premazov in starih premazov
Primeren za vzdrževanje in novo gradnjo

Področja uporabe

Podlage
Železo
Različni tipi zlitin
Beton
Metalizirane površine
Pocinkane
Aluminij
Baker, medenina
Nerjaveče jeklo
Stari premazi

Možne uporabe
Balastni tanki v ladjah
Mostovi
Jeklene konstrukcije
Notranjost rezervoarjev
Delovne ladje
Naftne ploščadi
Obmorski objekti
Oprema za prečrpavanje; črpalke, ventili, itd.
Rafinerija
Celulozna in papirna industrija
Kemijska industrija
Betonski tlaki
Hidroelektrarne
Objekti za predelavo vod in odpadnih vod

Specifikacije

Tip veziva: aromatski uretan/urea
Tip pigmenta: MIO in antracensko olje
Sijaj: mat
Niansa: črna ali oksidno rdeča
Volumska suha snov: 68.0% ± 2.0
VOC: 274 g/L

Teoretična poraba: @ 25 µm dft: 27.2 m²/L
Priporočena debelina filma
Mokra: 147 - 257 mikronov – ne razredčena
Suha: 100 - 175 mikronov

Redčenje in čiščenje: mcu-thinner, mcu-thinner 25

Časi in temperature sušenja

*60% Vlažnost	10°C		22°C		35°C	
	Brez MCU-QuickCure	Z MCU-QuickCure	Brez MCU-QuickCure	Z MCU-QuickCure	Brez MCU-QuickCure	Z MCU-QuickCure
Na oprijem	1 h	45 min	30 min	15 min	20 min	10 min
Min. čas za naslednji sloj	8 h	1 h	6 h	30 min	3 h	20 min
Popolno zamreženje	10 dni	7 dni	7 dni	5 dni	5 dni	4 dni

Preberite MCU-QuickCure tehnični list za dodatne informacije

*Vlažnost, temperatura in debelina premaza bo vplivalo na čase sušenja

Testirane obstojnosti

Sistem pri 22°C in 60% RV (8 dni): MCU-Zincc / MCU-Ferrogard / MCU-Ferrogard	
Oprijem (ASTM D4541):	>14 MPa
Abrazijska odpornost (ASTM D4060):	CS17 kolo 1000 ciklov/kg, 30 mg izguba
Odpornost na udar (ASTM 2794):	direkten udar 100; indirekten udar 30
QUVA (ASTM G85 5000 ur):	»scribe rate« 9.5; mehurjenje: ne
Slana komora (ASTM B117):	+20.000 ur (različni sistemi)
Odpornost na suho vročino:	Kontinuirana temp. 100°C
Test Norsok M-501:	Prestane
ISO 12944 C5M:	Prestane
Odpornost na kemikalije:	pH 3-9 (glej posebno listo)

Priprava površine

Kovine

Zelo izpostavljene površine ali površine namenjene za namakanje je potrebno pripraviti po ISO 8504-2 metodi oziroma peskati po ISO 8501-1 SA 2.5 ali SSPC-SP10/NACE No. 2 (vizualni standard SSPC vis 1) skoraj bela kovina ali po SSPC 12/ Nace 5.0 visoko ali ultra visoko tlačno vodno čiščenje po metodi WJ 2 M (vizualni standard SSPC vis 4/Nace vis 7) zelo temeljito končno čiščenje (ni uporabno pri novem jeklu) ali po SSPC-TR2/Nace 6G198 mokro abrazivno čiščenje do WAB 10 M (vizualni standard SSPC vis 5/Nace vis 9) mokra skoraj bela kovina. Kontaktirajte MCU-Coatings predstavnika za izbiro minimalne površinske priprave.

Nepotopljene površine ali površine izpostavljene atmosferskim vplivom je potrebno pripraviti po ISO 8504-2 metodi oziroma po ISO 8501-1 SA 2 or SSPC-SP6/NACE No.

3 (vizualni standard SSPC vis 1) komercialno čiste peskane površine ali po SSP 12/Nace 5.0 visoko ali ultra visoko tlačno vodno čiščenje po metodi WJ 4 M (vizualni standard SSPC vis 4/Nace vis 7) ali po SSPC-TR2/ Nace mokro abrazivno čiščenje do WAB 6 M (vizualni standard SSPC vis 5/Nace vis 9) mokre komercialno čiste peskane površine. Za minimalno površinsko pripravo, uporabite ročno ali strojno orodje v skladu s standardom ISO 8504-3 ali SSPC-SP 2 in 3, da odstranite korozijo in slabo oprijeto barvo v skladu s standardom ISO 8501-1 St 2 ali SSPC-SP 2 in 3 (vizualni standard SSPC vis 3). Prekrijte robove dobro oprijete barve 5-10 cm z novo barvo – primerjem.

Po čiščenju moramo dobiti čisto površino s hrapavostjo med 25 in 50 mikroni.

Aluminij/Galvanizirane/Nekovinske površine

Pripravite površino SSPC-SP1 - čiščenje s topli in SSPC-SP12/NACE No. 5 – LPWC -nizko tlačno vodno čiščenje za odstranitev nečistoč. Uporabite standard ISO 8501-1 St 2 SSPC-SP2 (ISO St2) Ročno čiščenje ali SSPC-SP3 (ISO St3) čiščenje s pomočjo strojnega orodja, da odstranite vidno korozijo in narahpavite kovino. Nove – sveže galvanizirane površine narahpavite mehansko, da bo lažji oprijem barve na hrapavo površino.

Beton in mineralne površine

Površina mora biti suha, čista in brez nečistoč ter v dobrem stanju. Maščobe in olja morajo biti odstranjena v skladu z ASTM D4258-83 (potrjen 1999) in ločilna sredstva morajo biti odstranjena v skladu z ASTM D4259 - 88 (potrjen 1999). V skladu z SSPC-SP13/NACE No 6 pripravite mehansko in kemijsko površino betona do primerne stopnje za namen. Površinska priprava mora zagotoviti zadostno mehansko obdelavo – hrapava površina – za zagotovitev zadostnega oprijema. Površino je pred barvanjem potrebno sprati in posušiti. Za sveže betone je potrebno počakati minimalno 7-14 dni pred pripravo in aplikacijo.

Obnovev starih premazov

Pripravite površino SSPC-SP1 - čiščenje s topli in SSPC-SP12/NACE No. 5 – LPWC -nizko tlačno vodno čiščenje za odstranitev nečistoč. Uporabite standard ISO 8501-1 St 2 SSPC-SP2 (ISO St2) Ročno čiščenje ali SSPC-SP3 (ISO St3) čiščenje s pomočjo strojnega orodja, da odstranite korozijo in slabo oprijeto barvo v skladu s standardom ISO 8501-1 St 2 ali SSPC-SP 2 in 3 (vizualni standard SSPC vis 3). Prekrijte robove dobro oprijete barve 5-10 cm z novo barvo – primerjem. Ali v skladu SSPC 12/ Nace 5.0 visoko ali ultra visoko tlačno vodno čiščenje po metodi WJ 4. Na očiščeno kovino točkovno nanesite predlagan MCU primer. Ogrusite sijoče površine, da zagotovite profil za oprijem. Naredite testno polje, da zagotovite kompatibilnost stare in nove barve.

Dobra Praksa

Površina mora biti suha, čista brez nečistoč, mastnih madežev, rje, ostankov žlindre, soli ali ostalih kontaminantov, ki bi onemogočili dober oprijem.

Vari, popravljane površine, stiki in površinske poškodbe odkrite med pripravo površine morajo biti primerno očiščena in obdelana pred nanosom barve.

Površine, ki so oksidirale po pripravi in pred barvanjem, morajo biti obdelane v skladu s primernim standardom. Preučite predpisane standarde, SSPC-PA1 in vašega MCU-Coatings za dodatna navodila in nasvete.

Navodila za nanašanje

MCU-Ferroguard lahko nanašamo s čopičem, valjčkom, airless ali zračnim brizganjem. Upoštevajte navodila za pripravo materiala.

Mešanje

Temperatura materiala mora biti 3°C nad točko rosišča pri odpiranju in med mešanjem.
Pred aplikacijo dobro premešati.
Material se ne sme konstantno mešati.
Na površino nalijte 1-2 dcl razredčila, da preprečite stik z vlago in pokrijte posodo.

Čopič/valjček

Čopič: Naravna vlakna
Valjček: Naraven ali sintetičen
Vlakna: 1/4" to 3/8"
Sredica: Fenolna
Redčenje: Običajno ni potrebno. Če je potrebno redčiti z MCU-Thinner 25.

Airless

Črpalno razmerje: 28-40:1
Tlak: 2400-2800 psi (170-200 Bar)
Cev: 1/4" to 3/8"
Šoba: .015-.021
Velikost filtra: 60 mesh (250 µm)
Redčenje: Običajno ni potrebno. Če je potrebno redčiti z MCU-Thinner 25.

Zračno brizganje

Šoba tekočine: E Fluid Tip
Zračna šoba: 704 or 765
Tlak zraka: 3.1 - 5.1 bar (45-75 lbs/sq.in)
Tlak tekočine: 1.0 - 1.3 bar (15-20 lbs/sq.in)
Cev: 1/2" ID; 50' Max
Redčenje: Običajno ni potrebno. Če je potrebno redčiti z MCU-Thinner 25.

Razredčilo

MCU-Thinner, MCU-Thinner 25. Redčenje običajno ni potrebno. Če je redčenje potrebno, redčiti z MCU-Thinner 25 do 10%.

Čiščenje

MCU-Thinner, MCU-Thinner 25. Če MCU-Coatings razredčila niso na voljo, uporabite MEK, MIBK, ksilen, 50:50 mešanico ksilena in MEK ali MIBK, ali aceton samo za čiščenje. Ne dodajate nobenih topil MCU premazom.

Pogoji pri nanašanju

Temperatura: -12° - 40°C

Ta temperatura velja za zrak, površino in material. Površina mora biti vidno suha.

MCU-Thinner 25 je priporočen za redčenje pri temperaturah nad 32°C.

Relativna zračna vlaga: 6% - 99%*

*uporaba MCU-QuickCure se svetuje pri nizki vlažnosti

Pospeševalec:

MCU-QuickCure. Preberite MCU-QuickCure tehnični list za dodatne informacije

Skladiščenje:

Skladiščiti v suhem, zavarovanem skladišču pri temperaturah med 5-25° C. MCU vedra morajo biti originalno zaprta. V odprtih vedrih je potrebno barvo zaliti s razredčilom in dobro zatesniti ter porabiti v kratkem času.

Informacije za naročanje in transport

Pakiranje: 15 litrska vedra
Rok uporabe: 18 mesecev po proizvodnji v originalno zaprtih posodah – skladiščeno pri 24° C
Plamenište: 23° C
Gostota: 1.60 ± 0.12 kg/L

UN No.: 1263
PSN (ADR, IMGD and IATA): Barva
Razred: 3
Embalažna skupina: III

Varnostna navodila

Proizvod je namenjen izključno za industrijsko uporabo.

Opozorilo: Vnetljiva tekočina in hlapi. Povzroča draženje kože. Lahko povzroči alergijski odziv kože. Povzroča hudo draženje oči. Zdravju škodljivo pri vdihavanju. Lahko povzroči simptome alergije ali astme ali težave z dihanjem pri vdihavanju. Lahko povzroči draženje dihalnih poti. Lahko povzroči genetske okvare. Lahko povzroči raka. Lahko škoduje plodnosti. Lahko škoduje nerojenemu otroku. Vsebuje izocianate.

Lahko povzroči alergijski odziv. Ne uporabljajte, dokler se ne seznanite z vsemi varnostnimi ukrepi. Ob nezadostnem prezračevanju nositi opremo za zaščito dihal. PRI VDIHAVANJU: prenesti žrtev na svež zrak in jo pustiti počivati v položaju, ki olajša dihanje. izpostavljenosti ali sumu izpostavljenosti: poiščite zdravniško pomoč/oskrbo. Hraniti na dobro prezračevanem mestu. Hraniti v tesno zaprti posodi. Odstraniti vsebino/posodo v skladu z nacionalnimi predpisi.

Garancija

MCU-Coatings jamči, da so proizvodi v skladu s specifikacijami in brez napak. MCU-Coatings edina obveza in kupčeva ekskluzivna pravica v povezavi z produkti je možnost MCU-Coatings, da ali zamenja neskladne izdelke ali da povrne zaračunano vsoto za nakup neskladnih materialov na kupčev račun. Vsaka pritožba pod to garancijo mora biti podana pisno od Kupca do MCU-Coatings v petih (5) dneh od ugotovitve napake, vendar ne kasneje kot je rok uporabe materiala. V kolikor to ni spoštovano, Kupec nima pravice do povrnitve stroškov nastalih iz naslova sodelovanja.

MCU-Coatings ne jamči za nič drugega v zvezi s proizvodi. Nobene druge garancije, ne izražene, ne implicirane ali zakonite, kot na primer jamstva za prodajo ali obligacije, ne veljajo. V nobenem primeru MCU-Coatings ne odgovarja za posledično ali naključno škodo.

Vsa priporočila ali nasveti vezani na uporabo izdelkov MCU-Coatings, najdenih bodisi v strokovni literaturi ali v odgovoru na specifično povpraševanje ali podanih kako drugače, so osnovana na zadnjih dejstvih in spoznanjih, za katere verjamemo, da so točna. Vendar so proizvodi in informacije namenjeni Kupcem, ki imajo zahtevano znanje in veščine in je zato odgovornost Kupca, da se prepriča o primernosti izdelkov za svojo lastno uporabo ter se upošteva, da je izdelek uporabil na svoje lastno tveganje. Odstopanje v okolju, postopkih ali ekstrapolacije podatkov lahko privede do nezadovoljivih rezultatov.

Omejitev odgovornosti

Odgovornost MCU-Coatings na pritožbo katerekoli vrste, kot na primer malomarnost ali objektivna odgovornost za izgubo ali škodo, nastalo iz opravljenega dela, povezano z ali zaradi uporabe proizvodov, ne sme v nobenem primeru preseči nakupne cene proizvodov ali dela proizvodov, ki dajejo povod za zahtevek. V nobenem primeru MCU-Coatings ne odgovarja za posledično ali naključno škodo.