CHEMCOLOR
protective coatings since 1982

Chemcolor sistem antikorozijske zaščite

Starkolor ind

Enokomponentni hitrosušeči polmat industrijski antikorozijski emajl za kovino

Namen uporabe

Velika odpornost na vremenske vplive STARKOLOR IND zagotavlja zelo dobro zaščito poljedelskih in drugih strojev ter železnih konstrukcij.
V sistemu z odgovarjajočim antikorozijskim premazom je primeren za izpostavo v podeželski, mestni in tudi blažji industrijski atmosferi.

Lastnosti Področja uporabe

- hitro sušenje
- trajnost in elastičnost nanesenega barvnega filma
- dobra pokrivnost
- enostavno delo
- polmat končni premaz
- zelo dober pokrivni premaz v sistemu AK zaščite
- primeren je za nanašanje z brizganjem, čopičem in valjčkom

Tehnični podatki*

Pakiranje		1-25 kg ali L		
Temperatura pri uporabi		3°C nad temperaturo rosišča		
Vlažnost pri uporabi		Minimalno 30 in maksimalno 85% relativna zračna vlažnost		
Redčenje		SHOP PRIMER RAZREDČILO		
Čas sušenja	Temperatura [°C]	10 °C	20 °C	30 °C
		0.75 / 4	0.5 / 2.5	0.25 / 2
(prašno suh / suh na oprijem)	Čas [h]			
Pospešeno sušenje	Odzračevanje	10 minut		
	Pogoji	cca 80°C - 30 minut		
Medpremazni interval	Minimalni	24 h		
22°C; alkidni pokrivni premaz	Maksimalni	Neomejen		
Priporočena debelina filma	Mokra	cca 120 mikronov		
	Suha	60 mikronov		
Teoretična poraba1	60 µm dft	7.50 – 8.50 m2/L		
Nianse		RAL ali NCS		
Sijaj		Polmat		
Suha snov1	Utežna Volumska	55 - 68 ± 2% 45 - 51 ± 2%		
Gostota1		1.05 – 1.20 g/ml		
Viskoznost1	ISO 2431	68 s F6 (20°C)		
Oprijem		ISO: 0 / ASTM: 5B		
Vsebnost HOS/VOC1		IIA(i), 500 g/l (2010); izdelek vsebuje: max. 500 g/l		

(*Vsi tehnični podatki navedeni v tem tehničnem listu temeljijo na laboratorijskih preiskavah. Dejanski podatki lahko odstopajo v odvisnosti od okoliščin pri uporabi, na katere nimamo vpliva. dft-debelina suhega filma, 1vrednost odvisna od nianse)

Priprava podlage

Dobra Praksa

Površina mora biti suha, čista brez nečistoč, mastnih madežev, rje, ostankov žlindre, soli ali ostalih kontaminantov, ki bi onemogočili dober oprijem. Vari, popravljane površine, stiki in površinske poškodbe odkrite med pripravo površine morajo biti primerno očiščene in obdelane pred nanosom barve. Upoštevati je potrebno med-premazne intervale uporabljenih temeljnih premazov.

Površine, ki so oksidirale po pripravi in pred barvanjem, morajo biti obdelane v skladu s primernim standardom. Preučite predpisane standarde. Za dodatne nasvete se obrnite na tehnično službo Chemcolor-ja.

Obnovitev starih premazov

Pripravite površino s čiščenjem s topili za odstranitev nečistoč. Uporabite standard ISO 8501-1 St 2 ročno čiščenje ali ISO St3 čiščenje s pomočjo strojnega orodja, da odstranite korozijo in slabo oprijeto barvo ter pripravite površino v skladu s standardom. Prekrijte robove dobro oprijete barve 5-10 cm z novo barvo – primerjem. Obrusite sijoče površine, da zagotovite profil za oprijem. Naredite testno polje, da zagotovite kompatibilnost stare in nove barve.

Pogoji pri nanašanju

Temperatura podlage mora biti najmanj 3°C nad točko rosišča pri nanašanju.

Temperatura: 5° - 30°C

Ta temperatura velja za zrak, površino in material. Površina mora biti vidno suha.

Relativna zračna vlaga: 30% - 85%

Priprava in uporaba materiala

STARKOLOR IND lahko nanašamo s čopičem, valjčkom, airless ali zračnim brizganjem. Pred aplikacijo dobro premešati.

V odprtih vedrih je potrebno barvo zaliti z razredčilom in dobro zatesniti ter porabiti v kratkem času.

Čopič/valjček

Čopič: Naravna vlakna

Valjček: Naraven ali sintetičen

Redčenje: 5% Shop primer razredčilo

Airless

Tlak: 170-200 Bar

Šoba: .013-.021

Redčenje: 5-15% Shop primer razredčilo

Zračno brizganje

Zračna šoba: 1.3 - 2.0 mm

Tlak zraka: 3.1 - 5.1 bar

Redčenje: 10-15% Shop primer razredčilo

Nanašanje s čopičem oziroma valjčkom je primerno za manjše površine in lokalne popravke. Pri nanašanju s čopičem je v primerjavi z brizganjem za doseganje predpisanih debelin suhega filma potrebnih več nanosov. Redčenje je odvisno od pogojev pri nanašanju in temperature barve.

Čiščenje

Shop primer ali Nitro razredčilo. Če predpisana razredčila niso na voljo, uporabite MEK, MIBK, ksilen, 50:50 mešanico ksilena in MEK ali MIBK, ali aceton samo za čiščenje.

Premazni sistemi

STARKOLOR IND se lahko uporablja kot zaključni premaz v sistemih s temeljnimi premazi:

Grundkolor Primokolor Agro primer Shop primer Epoxykolor primer CH400 in 500

Čiščenje orodja in površin

Orodje in delovno opremo očistimo takoj po končanem delu s Shop primer razredčilom, Acetonom ali Nitro razredčilom oziroma mehansko.

Skladiščenje

Uporabnost proizvoda v dobro zaprti nepoškodovani originalni embalaži, skladiščenega v suhem prostoru pri temperaturi med +5°C in +25°C, je 12 mesecev od datuma izdelave.

Opombe

Vsi tehnični podatki navedeni v tem tehničnem listu temeljijo na laboratorijskih preiskavah. Dejanski podatki lahko odstopajo v odvisnosti od okoliščin pri uporabi, na katere nimamo vpliva.

Odgovornost Chemcolor na pritožbo katerekoli vrste, kot na primer malomarnost ali objektivna odgovornost za izgubo ali škodo, nastalo iz opravljenega dela, povezano z ali zaradi uporabe proizvodov, ne sme v nobenem primeru preseči nakupne cene proizvodov ali dela proizvodov, ki dajejo povod za zahtevek. V nobenem primeru Chemcolor ne odgovarja za posledično ali naključno škodo.

Zaščitni ukrepi:

- Pri vgradnji v zaprtih neprezračenih prostorih je potrebno zagotoviti prisilno prezračevanje. Material se ne sme vgrajevati v bližini odprtega ognja ali varjenja.
- Med delom je potrebno nositi zaščitno opremo; rokavice, očala in drugo.
- Pred jedjo in po končanem delu je potrebno zamenjati umazano obleko in oprati roke.
- Upoštevati je potrebno varnostna opozorila na etiketi embalaže.

Pomembna opozorila:

- Nestrjeni/nevezani material je potrebno odstraniti v skladu z zakonskimi predpisi. Popolnoma strjeni material lahko odlagamo na komunalnih deponijah v skladu z zakonskimi predpisi.
- Natančni varnostni ukrepi, fizikalni, toksikološki in ekološki podatki za proizvod so navedeni v varnostnem listu ki je na voljo v prodajni službi Chemcolor ali na spletnih straneh www.chemcolor.si.

Ti podatki temeljijo na naših dosedanjih izkušnjah in skrbnih raziskavah. Pogoji za delo na objektih in poznavanje samega dela vplivajo na kvaliteto izvajanja. Uspeh pri vašem delu je odvisen od strokovne ocene podlage pri prevzemu in praktičnih izkušenj pri izbiri ustreznega izdelka. Prosimo, da pri delu upoštevate tudi priporočila proizvajalca in varnostni list za omenjeni izdelek.