CHEMCOLOR
protective coatings since 1982

Sistem antikorozijske zaščite

M-Guard Prime

Enokomponentni hitrosušeči univerzalni temeljni premaz na osnovi modificiranega alkida

Namen uporabe

M-GUARD PRIME se uporablja kot temeljni premaz za naprave, nadgradnji transportnih sredstev, v kovinskih konstrukcijah, izdelavi poljedelskih strojev in drugo. Odlikujejo ga zelo enostavno delo in izjemno hitro sušenje. Preko M-Guard Prime-ja lahko nanašamo tako eno kot dvokomponentne sisteme. Vsebuje antikorozijski pigment, ki močno izboljša zaščito proti koroziji.

V sistemu z M-Guard Topcoat pokrivnim premazom je primeren za izpostavo v podeželski, mestni in tudi blažji industrijski ali obmorski atmosferi.

Lastnosti Področja uporabe

- zelo dobre antikorozijske lastnosti
- dober oprijem na kovinsko podlago
- hitro sušenje
- dobra vezava posameznih nanosov
- omogoča zračno in pospešeno sušenje
- omogoča kratek medpremazni interval
- kot primer pod eno ali dvo komponentnimi sistemi
- pri debelinah suhega filma do 25 µm omogoča varjenje brez vplivov na kvaliteto zvara.

Tehnični podatki*

Pakiranje		1, 5, 10, 25 kg		
Temperatura pri uporabi		3°C nad temperaturo rosišča		
Vlažnost pri uporabi		Minimalno 30 in maksimalno 85% relativna zračna vlažnost		
Redčenje		Chemcolor NITRO RAZREDČILO		
Čas sušenja	Temperatura [°C]	10 °C	20 °C	30 °C
		15 / 25	10 / 20	8 / 16
(prašno suh / suh na oprijem)	Čas [min]			
Pospešeno sušenje	Odzračevanje	10 minut		
	Pogoji	cca 80°C - 30 minut		
Medpremazni interval	Minimalni	10 minut		
22°C; alkidni pokrivni premaz	Maksimalni	Neomejen		
Priporočena debelina filma	Mokra	cca 100 mikronov		
	Suha	50 mikronov		
Teoretična poraba	50 µm dft	10.2 m2/L 7.4 m2/kg		
Nianse		siva, zelena		
Sijaj		mat		
Suha snov	Utežna Volumska	68 ± 2% 51 ± 2%		
Gostota		1,38 g/ml		
Viskoznost	ISO 2431	62 s F6 (20°C)		
Oprijem		ISO: 0 / ASTM: 5B		
Vsebnost HOS/VOC		IIA(i), 500 g/l (2010); izdelek vsebuje: max. 500 g/l		

(*Vsi tehnični podatki navedeni v tem tehničnem listu temeljijo na laboratorijskih preiskavah. Dejanski podatki lahko odstopajo v odvisnosti od okoliščin pri uporabi, na katere nimamo vpliva. dft-debelina suhega filma)

Priprava podlage

Dobra Praksa

Površina mora biti suha, čista brez nečistoč, mastnih madežev, rje, ostankov žlindre, soli ali ostalih kontaminantov, ki bi onemogočili dober oprijem. Vari, popravljane površine, stiki in površinske poškodbe odkrite med pripravo površine morajo biti primerno očiščene in obdelane pred nanosom barve.

Površine, ki so oksidirale po pripravi in pred barvanjem, morajo biti obdelane v skladu s primernim standardom. Preučite predpisane standarde. Za dodatne nasvete se obrnite na tehnično službo Chemcolor-ja.

Kovine

Površine očistite s topili za odstranitev nečistoč kot na primer olja, maščobe, soli, umazanijo, označbe pred pripravo površine za barvanje. Uporabite standard ISO 8501-1 St 2 ročno čiščenje ali ISO St 3 čiščenje s pomočjo strojnega orodja, da odstranite korozijo in pripravite površino v skladu s standardom. Zelo izpostavljene površine ali površine namenjene za namakanje je potrebno pripraviti po ISO 8504-2 metodi oziroma peskati po ISO 8501-1 SA 2.5. Po čiščenju moramo dobiti čisto površino s hrapavostjo med 25 in 50 mikroni.

Obnovitev starih premazov

Pripravite površino s čiščenjem s topili za odstranitev nečistoč. Uporabite standard ISO 8501-1 St 2 ročno čiščenje ali ISO St 3 čiščenje s pomočjo strojnega orodja, da odstranite korozijo in slabo oprijeto barvo ter pripravite površino v skladu s standardom. Prekrijte robove dobro oprijete barve 5-10 cm z novo barvo – primerjem. Obrusite sijoče površine, da zagotovite profil za oprijem. Naredite testno polje, da zagotovite kompatibilnost stare in nove barve.

Pogoji pri nanašanju

Temperatura podlage mora biti najmanj 3°C nad točko rosišča pri nanašanju.

Temperatura: 5° - 30°C

Ta temperatura velja za zrak, površino in material. Površina mora biti vidno suha.

Relativna zračna vlaga: 30% - 85%

Priprava in uporaba materiala

M-GUARD PRIME lahko nanašamo s čopičem, valjčkom, airless ali zračnim brizganjem. Pred aplikacijo dobro premešati.

V odprtih vedrih je potrebno barvo zaliti z razredčilom in dobro zatesniti ter porabiti v kratkem času.

Čopič/valjček

Čopič: Naravna vlakna

Valjček: Naraven ali sintetičen

Redčenje: 5% Chemcolor NITRO RAZREDČILO

Airless

Tlak: 170-200 Bar

Šoba: .013-.021

Redčenje: 5-15% Chemcolor NITRO RAZREDČILO

Zračno brizganje

Zračna šoba: 1.3 - 2.2 mm

Tlak zraka: 3.1 - 5.1 bar

Redčenje: 10-15% SChemcolor NITRO RAZREDČILO

Nanašanje s čopičem oziroma valjčkom je primerno za manjše površine in lokalne popravke. Pri nanašanju s čopičem je v primerjavi z brizganjem za doseganje predpisanih debelin suhega filma potrebnih več nanosov. Redčenje je odvisno od pogojev pri nanašanju in temperature barve.

Čiščenje

Chemcolor NITRO RAZREDČILO

Premazni sistemi

Preko M-GUARD PRIME-a je možno uporabljati za končno obdelavo tako eno kot dvokomponentne lake in emajle.
M-Guard Topcoat M-Guard Top-Prime

Čiščenje orodja in površin

Orodje in delovno opremo očistimo takoj po končanem delu s Chemcolor Nitro razredčilom oziroma mehansko.

Skladiščenje

Uporabnost proizvoda v dobro zaprti nepoškodovani originalni embalaži, skladiščenega v suhem prostoru pri temperaturi med +5°C in +25°C, je 12 mesecev od datuma izdelave.

Opombe

Vsi tehnični podatki navedeni v tem tehničnem listu temeljijo na laboratorijskih preiskavah. Dejanski podatki lahko odstopajo v odvisnosti od okoliščin pri uporabi, na katere nimamo vpliva.

Odgovornost Chemcolor na pritožbo katerekoli vrste, kot na primer malomarnost ali objektivna odgovornost za izgubo ali škodo, nastalo iz opravljenega dela, povezano z ali zaradi uporabe proizvodov, ne sme v nobenem primeru preseči nakupne cene proizvodov ali dela proizvodov, ki dajejo povod za zahtevek. V nobenem primeru Chemcolor ne odgovarja za posledično ali naključno škodo.

Zaščitni ukrepi:

- Pri vgradnji v zaprtih neprezračenih prostorih je potrebno zagotoviti prisilno prezračevanje. Material se ne sme vgrajevati v bližini odprtega ognja ali varjenja.
- Med delom je potrebno nositi zaščitno opremo; rokavice, očala in drugo.
- Pred jedjo in po končanem delu je potrebno zamenjati umazano obleko in oprati roke.
- Upoštevati je potrebno varnostna opozorila na etiketi embalaže.

Pomembna opozorila:

- Nestrjeni/nevezani material je potrebno odstraniti v skladu z zakonskimi predpisi. Popolnoma strjeni material lahko odlagamo na komunalnih deponijah v skladu z zakonskimi predpisi.
- Natančni varnostni ukrepi, fizikalni, toksikološki in ekološki podatki za proizvod so navedeni v varnostnem listu ki je na voljo v prodajni službi Chemcolor ali na spletnih straneh www.chemcolor.si.

Ti podatki temeljijo na naših dosedanjih izkušnjah in skrbnih raziskavah. Pogoji za delo na objektih in poznavanje samega dela vplivajo na kvaliteto izvajanja. Uspeh pri vašem delu je odvisen od strokovne ocene podlage pri prevzemu in praktičnih izkušenj pri izbiri ustreznega izdelka. Prosimo, da pri delu upoštevate tudi priporočila proizvajalca in varnostni list za omenjeni izdelek.