CHEMCOLOR
protective coatings since 1982

Chemcolor sistem antikorozijske zaščite

Alukolor 2v1

Temeljni in končni akrilni premaz za kovinske površine

Namen uporabe

ALUKOLOR 2v1 se uporablja kot estetski in zaščitni emajl za kovinske površine, brez omejitev glede na podnebje. Lahko se uporabi tudi kot temeljno končni premaz na jeklu oziroma železu. Primeren je za nanašanje na cink in aluminij, na katerih ob ustrezni pripravi podlage zagotavlja dober oprijem.

Lastnosti Področja uporabe

- visoka mehanska, kemijska in vremenska odpornost
- maksimalna odpornost na UV žarke
- odpornost na SO2
- dobra pokrivnost
- trajnost in elastičnost barvnega filma
- antikorozijska zaščita
- temeljni in končni akrilni premaz za kovinske površine
- primeren je za nanašanje z brizganjem, čopičem in valjčkom

Tehnični podatki*

Pakiranje		1-25 kg ali l		
Temperatura pri uporabi		3°C nad temperaturo rosišča		
Vlažnost pri uporabi		Minimalno 30 in maksimalno 85% relativna zračna vlažnost		
Redčenje		SHOP PRIMER RAZREDČILO		
Čas sušenja	Temperatura [°C]	10 °C	20 °C	30 °C
		15 / 30	10 / 20	5 / 15
(prašno suh / suh na oprijem)	Čas [min]			
Medpremazni interval	Minimalni	8 h		
22°C	Maksimalni	Neomejen		
Priporočena debelina filma	Mokra	cca 150 mikronov		
	Suha	70 mikronov		
Teoretična poraba1	60 µm dft	5,5 – 7,5 m2/kg		
Nianse		RAL ali NCS		
Sijaj		Sijaj, polmat, mat		
Suha snov1	Utežna Volumska	60 - 70 ± 2% 42 - 49 ± 2%		
Gostota1		1,1 – 1,3 g/ml		
Viskoznost1	ISO 2431	30 - 60 s F6 (20°C)		
Oprijem		ISO: 0 / ASTM: 5B		
Vsebnost HOS/VOC1		IIA(i), 500 g/l (2010); izdelek vsebuje: max. 500 g/l		

(*Vsi tehnični podatki navedeni v tem tehničnem listu temeljijo na laboratorijskih preiskavah. Dejanski podatki lahko odstopajo v odvisnosti od okoliščin pri uporabi, na katere nimamo vpliva. dft-debelina suhega filma, 1vrednost odvisna od nianse)

Priprava podlage

Dobra Praksa

Površina mora biti suha, čista brez nečistoč, mastnih madežev, rje, ostankov žlindre, soli ali ostalih kontaminantov, ki bi onemogočili dober oprijem. Vari, popravljane površine, stiki in površinske poškodbe odkrite med pripravo površine morajo biti primerno očiščene in obdelane pred nanosom barve. Upoštevati je potrebno med-premazne intervale uporabljenih temeljnih premazov.

Površine, ki so oksidirale po pripravi in pred barvanjem, morajo biti obdelane v skladu s primernim standardom. Preučite predpisane standarde. Za dodatne nasvete se obrnite na tehnično službo Chemcolor-ja.

Kovine

Površine očistite s topili za odstranitev nečistoč kot na primer olja, maščobe, soli, umazanijo, označbe pred pripravo površine za barvanje. Uporabite standard ISO 8501-1 St 2 ročno čiščenje ali ISO St 3 čiščenje s pomočjo strojnega orodja ter pripravite površino v skladu s standardom. Nove – sveže galvanizirane površine nahrapavite mehansko, da bo lažji oprijem barve na hrapavo površino. Zelo izpostavljene površine ali površine namenjene za namakanje je potrebno pripraviti po ISO 8504-2 metodi oziroma peskati po ISO 8501-1 SA 2.5. Po čiščenju moramo dobiti čisto površino s hrapavostjo med 25 in 50 mikroni.

Obnovitev starih premazov

Pripravite površino s čiščenjem s topili za odstranitev nečistoč. Uporabite standard ISO 8501-1 St 2 ročno čiščenje ali ISO St 3 čiščenje s pomočjo strojnega orodja, da odstranite korozijo in slabo oprijeto barvo ter pripravite površino v skladu s standardom. Prekrijte robove dobro oprijete barve 5-10 cm z novo barvo – primerjem. Obrusite sijoče površine, da zagotovite profil za oprijem. Naredite testno polje, da zagotovite kompatibilnost stare in nove barve.

Pogoji pri nanašanju

Temperatura podlage mora biti najmanj 3°C nad točko rosišča pri nanašanju.

Temperatura: 5° - 30°C

Ta temperatura velja za zrak, površino in material. Površina mora biti vidno suha.

Relativna zračna vlaga: 30% - 85%

Priprava in uporaba materiala

ALUKOLOR lahko nanašamo s čopičem, valjčkom, airless ali zračnim brizganjem. Pred aplikacijo dobro premešati.

V odprtih vedrih je potrebno barvo zaliti z razredčilom in dobro zatesniti ter porabiti v kratkem času.

Čopič/valjček

Čopič: Naravna vlakna

Valjček: Naraven ali sintetičen

Redčenje: 5% Shop primer razredčilo

Airless

Tlak: 170-200 Bar

Šoba: .013-.021

Redčenje: 5-15% Shop primer razredčilo

Zračno brizganje

Zračna šoba: 1.3 - 2.0 mm

Tlak zraka: 3.1 - 5.1 bar

Redčenje: 10-15% Shop primer razredčilo

Nanašanje s čopičem oziroma valjčkom je primerno za manjše površine in lokalne popravke. Pri nanašanju s čopičem je v primerjavi z brizganjem za doseganje predpisanih debelin suhega filma potrebnih več nanosov. Redčenje je odvisno od pogojev pri nanašanju in temperature barve.

Čiščenje

Shop primer ali Nitro razredčilo. Če predpisana razredčila niso na voljo, uporabite MEK, MIBK, ksilen, 50:50 mešanico ksilena in MEK ali MIBK, ali aceton samo za čiščenje.

Premazni sistemi

ALUKOLOR 2v1 se lahko uporablja kot temeljno končni premaz za kovino ali kot zaključni premaz v sistemih s temeljnimi premazi:

Grundkolor Primokolor Agro primer Shop primer Epoxykolor primer CH500

Čiščenje orodja in površin

Orodje in delovno opremo očistimo takoj po končanem delu s Shop primer razredčilom, Acetonom ali Nitro razredčilom oziroma mehansko.

Skladiščenje

Uporabnost proizvoda v dobro zaprti nepoškodovani originalni embalaži, skladiščenega v suhem prostoru pri temperaturi med +5°C in +25°C, je 12 mesecev od datuma izdelave.

Opombe

Vsi tehnični podatki navedeni v tem tehničnem listu temeljijo na laboratorijskih preiskavah. Dejanski podatki lahko odstopajo v odvisnosti od okoliščin pri uporabi, na katere nimamo vpliva.

Odgovornost Chemcolor na pritožbo katerekoli vrste, kot na primer malomarnost ali objektivna odgovornost za izgubo ali škodo, nastalo iz opravljenega dela, povezano z ali zaradi uporabe proizvodov, ne sme v nobenem primeru preseči nakupne cene proizvodov ali dela proizvodov, ki dajejo povod za zahtevek. V nobenem primeru Chemcolor ne odgovarja za posledično ali naključno škodo.

Zaščitni ukrepi:

- Pri vgradnji v zaprtih neprezračenih prostorih je potrebno zagotoviti prisilno prezračevanje. Material se ne sme vgrajevati v bližini odprtega ognja ali varjenja.
- Med delom je potrebno nositi zaščitno opremo; rokavice, očala in drugo.
- Pred jedjo in po končanem delu je potrebno zamenjati umazano obleko in oprati roke.
- Upoštevati je potrebno varnostna opozorila na etiketi embalaže.

Pri polmat in mat izvedbi nanesti le 60 mikronov mokrega filma (30 mikronov suhega), da se matirno sredstvo ne potopi.

Pomembna opozorila:

- Nestrjeni/nevezani material je potrebno odstraniti v skladu z zakonskimi predpisi. Popolnoma strjeni material lahko odlagamo na komunalnih deponijah v skladu z zakonskimi predpisi.
- Natančni varnostni ukrepi, fizikalni, toksikološki in ekološki podatki za proizvod so navedeni v varnostnem listu ki je na voljo v prodajni službi Chemcolor ali na spletnih straneh www.chemcolor.si.

Ti podatki temeljijo na naših dosedanjih izkušnjah in skrbnih raziskavah. Pogoji za delo na objektih in poznavanje samega dela vplivajo na kvaliteto izvajanja. Uspeh pri vašem delu je odvisen od strokovne ocene podlage pri prevzemu in praktičnih izkušenj pri izbiri ustreznega izdelka. Prosimo, da pri delu upoštevate tudi priporočila proizvajalca in varnostni list za omenjeni izdelek.