Chemcolor sistem antikorozijske zaščite

# Fastkolor primer

**Enokomponentni hitrosušeči temeljni premaz z odličnim oprijemom na jeklo, pocinkano pločevino in aluminij**

## Namen uporabe

FASTKOLOR PRIMER je enokomponentni hitro sušeči antikorozijski premaz za zaščito jeklene, železne in pocinkane pločevine, aluminija in njegovih zlitin. Odlikuje se po izredno dobrem oprijemu, antikorozijskih in mehanskih lastnostih, dobri aplikativnosti in hitrem sušenju. Lahko se prebarva tako z 1K kot 2K pokrivnimi premazi.

## Lastnosti

- zelo dobre antikorozijske lastnosti
- odličen oprijem na kovinsko podlago
- hitro sušenje
- dobra vezava posameznih nanosov
- omogoča kratek medpremazni interval

## Področja uporabe

Kot univerzalen premaz ga lahko uporabljamo za zaščito vseh vrst izdelkov kovinsko predelovalne **industrije:**

- Livarski izdelki
- Barvne kovine
- Kovinska galanterija
- Elektromotorji

## Tehnični podatki*

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Pakiranje | | 1, 5, 10, 25 kg | | |
| Temperatura pri uporabi | | 3°C nad temperaturo rosišča | | |
| Vlažnost pri uporabi | | Minimalno 30 in maksimalno 85% relativna zračna vlažnost | | |
| Redčenje | | FASTKOLOR RAZREDČILO | | |
| Čas sušenja | Temperatura [°C] | 10 °C | 20 °C | 30 °C |
| (prašno suh / suh na oprijem) | Čas [min] | 45 / 120 | 30 / 60 | 15 / 30 |
| Medpremazni interval | Minimalni | 1 ura | | |
| 22°C; alkidni pokrivni premaz | Maksimalni | Neomejen | | |
| Priporočena debelina filma | Mokra | cca 75 mikronov | | |
| Za 1 nanos | Suha | 30 mikronov | | |
| Temperaturna odpornost | Kratkotrajna | 300°C | | |
| | Dolgotrajna | 200°C | | |
| Teoretična poraba | 30 µm dft | 13.3 m2/L 9.8 m2/kg | | |
| Nianse | | Siva 7016 | | |
| Sijaj | | mat | | |
| Suha snov | Utežna<br>Volumska | 63 ± 2%<br>43 ± 2% | | |
| Gostota | | 1.36 g/ml | | |
| Viskoznost | ISO 2431 | 60 s F6 (20°C) | | |
| Oprijem | | ISO: 0 / ASTM: 5B | | |
| Vsebnost HOS/VOC | | IIA(i), 500 g/l (2010); izdelek vsebuje: max. 498 g/l | | |

(*Vsi tehnični podatki navedeni v tem tehničnem listu temeljijo na laboratorijskih preiskavah. Dejanski podatki lahko odstopajo v odvisnosti od okoliščin pri uporabi, na katere nimamo vpliva. dft-debelina suhega filma)

## Priprava podlage

### Dobra Praksa

Površina mora biti suha, čista brez nečistoč, mastnih madežev, rje, ostankov žlindre, soli ali ostalih kontaminantov, ki bi onemogočili dober oprijem. Vari, popravljane površine, stiki in površinske poškodbe odkrite med pripravo površine morajo biti primerno očiščene in obdelane pred nanosom barve.

Površine, ki so oksidirale po pripravi in pred barvanjem, morajo biti obdelane v skladu s primernim standardom. Preučite predpisane standarde. Za dodatne nasvete se obrnite na tehnično službo Chemcolor-ja.

### Kovine

Površine očistite s topili za odstranitev nečistoč kot na primer olja, maščobe, soli, umazanijo, označbe pred pripravo površine za barvanje. Uporabite standard ISO 8501-1 St 2 ročno čiščenje ali ISO St 3 čiščenje s pomočjo strojnega orodja, da odstranite korozijo in pripravite površino v skladu s standardom. Zelo izpostavljene površine ali površine namenjene za namakanje je potrebno pripraviti po ISO 8504-2 metodi oziroma peskati po ISO 8501-1 SA 2.5. Po čiščenju moramo dobiti čisto površino s hrapavostjo med 25 in 50 mikroni. Druge površine: Aluminij in pocinkane površine razmastimo, rahlo obrusimo ali nahrapavimo s peskom.

### Obnovitev starih premazov

Pripravite površino s čiščenjem s topili za odstranitev nečistoč. Uporabite standard ISO 8501-1 St 2 ročno čiščenje ali ISO St 3 čiščenje s pomočjo strojnega orodja, da odstranite korozijo in slabo oprijeto barvo ter pripravite površino v skladu s standardom. Prekrijte robove dobro oprijete barve 5-10 cm z novo barvo – primerjem. Obrusite sijoče površine, da zagotovite profil za oprijem. Naredite testno polje, da zagotovite kompatibilnost stare in nove barve.

## Pogoji pri nanašanju

Temperatura podlage mora biti najmanj 3°C nad točko rosišča pri nanašanju.

Temperatura: 10° - 30°C

Ta temperatura velja za zrak, površino in material. Površina mora biti vidno suha.

Relativna zračna vlaga: 30% - 85%

## Priprava in uporaba materiala

FASTKOLOR PRIMER lahko nanašamo s čopičem, valjčkom, airless ali zračnim brizganjem. Pred aplikacijo dobro premešati.

V odprtih vedrih je potrebno barvo zaliti z razredčilom in dobro zatesniti ter porabiti v kratkem času.

### Čopič/valjček

Čopič: Naravna vlakna

Valjček: Naraven ali sintetičen

Redčenje: do 10% Fastkolor razredčilo

### Airless

Tlak: 170-200 Bar

Šoba: .013-.021

Redčenje: do 10% Fastkolor razredčilo

### Zračno brizganje

Zračna šoba: 1.3 - 2.2 mm

Tlak zraka: 3.1 - 5.1 bar

Redčenje: do 20% Fastkolor razredčilo

Nanašanje s čopičem oziroma valjčkom je primerno za manjše površine in lokalne popravke. Pri nanašanju s čopičem je v primerjavi z brizganjem za doseganje predpisanih debelin suhega filma potrebnih več nanosov. Redčenje je odvisno od pogojev pri nanašanju in temperature barve.

### Čiščenje

Fastkolor razredčilo ali Nitro razredčilo. Če predpisana razredčila niso na voljo, uporabite MEK, MIBK, ksilen, 50:50 mešanico ksilena in MEK ali MIBK, ali aceton samo za čiščenje.

## Premazni sistemi

Preko FASTKOLOR PRIMERJA je možno uporabljati za končno obdelavo tako eno kot dvokomponentne lake in emajle.
Starkolor Vinilacryl emajl Epoxykolor emajl Purkolor emajl

## Čiščenje orodja in površin

Orodje in delovno opremo očistimo takoj po končanem delu s Fastkolor razredčilom, Acetonom ali Nitro razredčilom oziroma mehansko.

## Skladiščenje

Uporabnost proizvoda v dobro zaprti nepoškodovani originalni embalaži, skladiščenega v suhem prostoru pri temperaturi med +5°C in +25°C, je 12 mesecev od datuma izdelave.

## Opombe

Vsi tehnični podatki navedeni v tem tehničnem listu temeljijo na laboratorijskih preiskavah. Dejanski podatki lahko odstopajo v odvisnosti od okoliščin pri uporabi, na katere nimamo vpliva.

Odgovornost Chemcolor na pritožbo katerekoli vrste, kot na primer malomarnost ali objektivna odgovornost za izgubo ali škodo, nastalo iz opravljenega dela, povezano z ali zaradi uporabe proizvodov, ne sme v nobenem primeru preseči nakupne cene proizvodov ali dela proizvodov, ki dajejo povod za zahtevek. V nobenem primeru Chemcolor ne odgovarja za posledično ali naključno škodo.

**Zaščitni ukrepi:**

- Pri vgradnji v zaprtih neprezračenih prostorih je potrebno zagotoviti prisilno prezračevanje. Material se ne sme vgrajevati v bližini odprtega ognja ali varjenja.
- Med delom je potrebno nositi zaščitno opremo; rokavice, očala in drugo.
- Pred jedjo in po končanem delu je potrebno zamenjati umazano obleko in oprati roke.
- Upoštevati je potrebno varnostna opozorila na etiketi embalaže.

**Pomembna opozorila:**

- Nestrjeni/nevezani material je potrebno odstraniti v skladu z zakonskimi predpisi. Popolnoma strjeni material lahko odlagamo na komunalnih deponijah v skladu z zakonskimi predpisi.
- Natančni varnostni ukrepi, fizikalni, toksikološki in ekološki podatki za proizvod so navedeni v varnostnem listu ki je na voljo v prodajni službi Chemcolor ali na spletnih straneh www.chemcolor.si.

Ti podatki temeljijo na naših dosedanjih izkušnjah in skrbnih raziskavah. Pogoji za delo na objektih in poznavanje samega dela vplivajo na kvaliteto izvajanja. Uspeh pri vašem delu je odvisen od strokovne ocene podlage pri prevzemu in praktičnih izkušenj pri izbiri ustreznega izdelka. Prosimo, da pri delu upoštevate tudi priporočila proizvajalca in varnostni list za omenjeni izdelek.