CHEMCOLOR
protective coatings since 1982

Chemcolor sustav antikorozijske zaštite

Epoxykolor mastic CH 800

Dvokomponentni high solid epoxy mastic ili alumastic premaz za metal

Namjena upotrebe

Epoxykolor mastic CH 800 je dvokomponentni epoksidni antikorozijski premaz s aminskim aduktom. Premaz ima visok udio suhe tvari, a time nizak udio otapala, izvrsna penetracijska svojstva i može se nanositi u većim debljinama. Može se nanositi na sve vrste podloga, uključujući slabije pripremljene metalne površine, te je vrlo prikladan za sanaciju starih premaznih sustava. Epoxykolor mastic CH 800 osigurava dugotrajnu antikorozijsku zaštitu u teškim uvjetima i može se upotrebljavati kao temeljni, međuslojni i završni sloj ili kao jednoslojni premaz.

Svojstva Područja primjene

- premaz s visokim udjelom suhe tvari
- može se nanositi na sve vrste podloga, također za sanaciju dotrajalih premaznih sustava
- ima dobra penetracijska svojstva
- premaz se može upotrebljavati kao temeljni, međuslojni ili završni pokrivni premaz
- premaz je vrlo otporan na kemikalije
- ekološki povoljan premaz
- premaz je namijenjen zaštiti konstrukcija, strojeva, okvira ili uređaja.
- Podloge: čelik i sve vrste metalnih podloga, uključujući pocinčane i aluminijske.
- Zbog dobrih penetracijskih svojstava može se upotrebljavati na slabije pripremljenim površinama (najmanje St 2) te za sanaciju dotrajalih premaza koji imaju dostatnu adheziju.

Tehnički podatci*

Pakiranje	A	24 kg		
	B	3 kg		
Omjer miješanja	Maseno	A : B = 8 : 1		
	Volumno	A : B = 5,5 : 1		
Vrijeme upotrebljivosti smjese	Temperatura	10 °C	20 °C	30 °C
	Vrijeme [h]	3	1,5	1
Temperatura pri primjeni		3 °C iznad temperature rosišta		
Vlažnost pri primjeni		Minimalno 30 i maksimalno 85 % relativna vlažnost zraka		
Razrjeđivanje		EPOXY RAZRJEĐIVAČ		
Vrijeme sušenja	Temperatura [°C]	10 °C	20 °C	30 °C
(suho na prašinu / suho na dodir)	Vrijeme [h]	8 / 24 h	6 / 20 h	3 / 10 h
potpuno suho	Vrijeme [dani]	14 d	7 d	4 d
Međupremazni interval	Minimalni	10 h - 25 °C		
	Maksimalni	168 h - 25 °C		
Debljina filma	Mokra	180 / 250 / 370 µm		
Min/preporučena/maks	Suha	150 / 200 / 300 µm		
Teoretska izdašnost	200 µm dft	4.0 m2/L 2.9 m2/kg		
Nijanse		alu i druge		
Sjaj		polumat		
Suha tvar	Maseno	86 ± 2 %		
	Volumno	81 ± 2 %		
Gustoća	Smjesa	1.38 g/ml		
Viskoznost	ISO 2431	100 s F6 (20 °C)		
Prianjanje		ISO: 0 / ASTM: 5B		
Sadržaj HOS/VOC		IIA(i), 500 g/l (2010); proizvod sadrži: max. 100 g/l		

(*Svi tehnički podatci navedeni u ovom tehničkom listu temelje se na laboratorijskim ispitivanjima. Stvarni podatci mogu odstupati ovisno o uvjetima pri primjeni na koje nemamo utjecaja. dft-debljina suhog filma)

Priprema podloge

Dobra praksa

Površina mora biti suha, čista, bez nečistoća, masnih mrlja, hrđe, ostataka troske, stare boje sa slabim prianjanjem, soli, ili drugih onečišćenja koja bi onemogućila dobro prianjanje. Varovi, popravljene površine, spojevi i površinska oštećenja otkrivena tijekom pripreme površine moraju biti prikladno očišćeni i obrađeni prije nanošenja boje.

Površine, koje su oksidirale poslije pripreme i prije bojenja, moraju biti obrađene sukladno s prikladnim standardom. Proučite propisane standarde. Za dodatne savjete kontaktirajte tehničko odjeljenje Chemcolor-a.

Metali

Površine očistite otapalima za uklanjanje nečistoća kao na primjer ulja, masti, soli, prljavštine i oznaka prije pripreme površine za bojanje. Vrlo izložene površine ili površine namijenjene namakanju potrebno je pripremiti po ISO 8504-2 metodi odnosno pjeskati po ISO 8501-1 SA 2.5. Poslije čišćenja mora biti površina čista s hrapavošću između 25 i 50 mikrona.

Aluminijske i pocinčane površine odmastite te lagano obrusite ili pjeskarite.

Obnova starih premaza

Površinu pripremite čišćenjem otapalima za uklanjanje nečistoće. Upotrijebite standard ISO 8501-1 St 2 ručno čišćenje ili ISO St 3 čišćenje pomoću strojnog alata kako bi uklonili koroziju i boju, koja se je slabo primila, te tako pripremite površinu sukladno standardu. Prekrijte rubove boje, koja se je dobro primila, u širini 5-10 cm novom bojom - temeljom. Izbrusite sjajnu površinu i time osigurajte profil za primanje. Učinite testno polje kako bi osigurali kompatibilnost stare i nove boje.

Uvjeti pri nanošenju

Temperature podloge mora biti barem 3°C iznad temperature rosišta kod nanošenja.

Temperatura: 5° - 30°C

Ta temperatura važi za zrak, površinu i materijal. Površina mora biti vidno suha.

Relativna vlaga zraka: 30% - 85%

Priprema i primjena materijala

Preporučujemo da prije upotrebe obje posude zagrijete na sobnu temperaturu (20 °C, najmanje 15 °C). Omjer miješanja je 8 : 1 (maseno), a vrijeme upotrebljivosti smjese približno 1,5 h (20 °C i normalni radni uvjeti, indukcijsko vrijeme je 10 minuta). Nakon isteka vremena upotrebljivosti premaz se ne smije nanositi jer mogu nastati problemi s prianjanjem, sušenjem ili sjajem.

Komponenti A dodamo komponentu B u točnom omjeru i s električnom miješalicom dobro promiješamo (2-3 min) na niskim obratima (300-400 min-1). Preporučujemo, da mješavinu prelijete u čistu posudu i još jednom brzo promiješate, kako bi izbjegli greške pri miješanju.

Epoxykolor mastic CH 800 može se nanositi kistom, valjkom ili airless prskanjem. Prije nanošenja dobro promiješati. U otvorenim posudama boju treba prekriti razrjeđivačem, dobro zatvoriti i potrošiti u kratkom roku.

Kist/valjak

Kist: Prirodna vlakna

Valjak: Prirodan ili sintetički

Razrjeđivanje volumno: do 5 % Epoxy razrjeđivača

Airless

Tlak: 150-200 bar

Mlaznica: .017-.021

Razrjeđivanje volumno: do 5 % Epoxy razrjeđivača

Nanošenje kistom odnosno valjkom prikladno je za manje površine i lokalne popravke. Kod nanošenja kistom u odnosu na špricanje je potrebnih više nanosa kako bi se postigla propisana debljina suhog filma. Razrjeđivanje je ovisno od uvjeta kod nanosa i temperature boje.

Čišćenje

Epoxy ili Nitro razrjeđivač. Ako propisani razrjeđivači nisu dostupni, samo za čišćenje upotrijebite MEK, MIBK, ksilen, smjesu ksilena i MEK-a ili MIBK-a u omjeru 50:50, ili aceton.

Premazni sistemi

Epoxykolor mastic CH 800 može se upotrebljavati kao samostalan premazni sustav ili za završnu obradu jednokomponentnim i dvokomponentnim lakovima i emajlima.

Vinilacryl emajl Epoxykolor emajl Purkolor emajl

Čišćenje alata i površina

Alat i radnu opremu očistite odmah nakon završetka rada razrjeđivačem sa Epoxy, Nitro razrjeđivačem ili Acetonom odnosno mehanički.

Skladištenje

Upotrebljivost proizvoda u dobro zatvorenom neoštećenom originalnom pakiranju, skladištenom u suhom prostoru na temperaturi između +5°C i +25°C, je 12 mjeseci od datuma proizvodnje.

Napomene

Svi tehnički podaci, navedeni u ovom tehničkom listu, baziraju na laboratorijskim pretragama. Stvarni podaci mogu odstupati ovisno od uvjeta upotrebe, na koje nemamo utjecaj.

Odgovornost Chemcolor na pritužbu bilo koje vrste, kao na primjer nemarnost ili objektivna odgovornost za gubitak ili štetu, nastalu iz obavljenog posla, povezano s ili zbog upotrebe proizvoda, ne smije u nikojem slučaju prijeći kupovnu cijenu proizvoda ili dijela proizvoda, koji daju povod za zahtjev. U nikojem slučaju Chemcolor ne odgovara za posljedičnu ili slučajnu štetu.

Zaštitne mjere:

- Prilikom ugradnje u zatvorenim nezračenim prostorima potrebno je osigurati prisilno zračenje. Materijal se ne smije ugrađivati u blizini otvorene vatre ili varenja.
- Prilikom rada potrebno je nositi zaštitnu opremu; rukavice, naočale i drugo.
- Prije jela i poslije završetka rada potrebno je zamijeniti prljavu odjeću i oprati ruke.
- Potrebno je pridržavati se sigurnosnih upozorenja na etiketi ambalaže.

Važna upozorenja:

- Nestvrdnut/nevezan materijal potrebno je maknuti sukladno zakonskim propisima. Potpuno stvrdnut materijal možete ostaviti na komunalnoj deponiji sukladno zakonskim propisima.
- Precizne sigurnosne mjere, fizikalni, toksikološki i ekološki podaci za proizvod navedeni su u sigurnosnom listu, koji je dostupan u prodajnoj službi Chemcolor ili na internet stranici www.chemcolor.si.

Ovi podaci baziraju na našem dosadašnjem iskustvu i pažljivim istraživanjima. Uvjeti za rad na objektima i poznavanje samog rada utječu na kakvoću izvođenja. Uspjeh vašeg rada ovisan je od stručne ocjene podloge kod primopredaje i praktičnom iskustvu kod izbora prikladnog proizvoda. Molimo, da kod rada slijedite i preporuke proizvođača i sigurnosni list proizvoda.