CHEMCOLOR
protective coatings since 1982

Chemcolor sustav antikorozijske zaštite

Epoxykolor primer CH 300

Dvokomponentni epoxy temelj za metal

Namjena upotrebe

Koristi se kao temeljni premaz za čelik, aluminij, manje opterećene uređaje u kemijskoj industriji, u elektranama, metalne konstrukcije. Također kao međusloj dvokomponentnoj cink boji. U suhoj atmosferi boja podnosi do 180 °C, u vlažnoj i kemijski agresivnoj atmosferi do 130 °C.

U sustavu s odgovarajućim međuslojem i završnim slojem, prikladan je za izlaganje u laganoj do srednje opterećenoj industrijskoj ili pomorskoj atmosferi.

Svojstva Područja primjene

- pruža osnovnu zaštitu od korozije
- Brzo sušenje
- ne sadrži olovo ni kromate
- dobro prianjanje na metale
- premaz je otporan na kemikalije
- u sustavu s odgovarajućim završnim premazom pogodan je za izlaganje u industrijskim i morskim atmosferama s manjim i srednjim opterećenjima
- primjeren za kontakt sa različitim medijima

Tehnički podatci*

Pakiranje	A	25 kg		
	B	2.5 kg		
Omjer miješanja	Maseno	A : B	=	10 : 1
	Volumno	A : B	=	5,75 : 1
Vrijeme upotrebljivosti smjese	Temperatura	10 °C	20 °C	30 °C
	Vrijeme [h]	10	6	4
Temperatura pri primjeni		3°C iznad temperature rosišta		
Vlažnost pri primjeni		Minimalno 30 % i maksimalno 85 % relativna vlažnost zraka		
Razrjeđivanje		EPOXY RAZRJEĐIVAČ		
Vrijeme sušenja	Temperatura [°C]	10 °C 60 / 400	20 °C 30 / 150	30 °C 20 / 125
(suho na prašinu / suho na dodir)	Vrijeme [min]			
potpuno suho	Vrijeme [dani]	7	5	3
Međupremazni interval	Minimalni	5 h pri 25 °C 24 h pri 5 °C		
	Maksimalni	30 dana		
Preporučena debljina filma	Mokra	cca 150 mikrona		
	Suha	80 mikrona		
Teoretska izdašnost	80 µm dft	6.7 m2/L 4.4 m2/kg		
Nijanse		bijela, bež, oksidno crvena, siva		
Sjaj		mat		
Suha tvar	Maseno Volumno	75 ± 2% 56 ± 2%		
Gustoća	Smjesa	1.520 g/ml		
Viskoznost	ISO 2431	40 s F6 (20°C)		
Prianjanje		ISO: 0 / ASTM: 5B		
Sadržaj HOS/VOC		IIA(j), 500 g/l (2010); proizvod sadrži: max. 420 g/l		

(*Svi tehnički podatci navedeni u ovom tehničkom listu temelje se na laboratorijskim ispitivanjima. Stvarni podatci mogu odstupati ovisno o uvjetima pri primjeni na koje nemamo utjecaja. dft-debljina suhog filma)

Priprema podloge

Dobra praksa

Površina mora biti suha, čista, bez nečistoća, masnih mrlja, hrđe, ostataka troske, soli, ili drugih onečišćenja koja bi onemogućila dobro prianjanje. Varovi, popravljene površine, spojevi i površinska oštećenja otkrivena tijekom pripreme površine moraju biti prikladno očišćeni i obrađeni prije nanošenja boje.

Površine, koje su oksidirale poslije pripreme i prije bojenja, moraju biti obrađene sukladno s prikladnim standardom. Proučite propisane standarde. Za dodatne savjete kontaktirajte tehničko odjeljenje Chemcolor-a.

Metali

Površine očistite otapalima za uklanjanje nečistoća kao na primjer ulja, masti, soli, prljavštine i oznaka prije pripreme površine za bojanje. Vrlo izložene površine ili površine namijenjene namakanju potrebno je pripremiti po ISO 8504-2 metodi odnosno pjeskati po ISO 8501-1 SA 2.5. Poslije čišćenja mora biti površina čista s hrapavošću između 25 i 50 mikrona.

Obnova starih premaza

Površinu pripremite čišćenjem otapalima za uklanjanje nečistoće. Upotrijebite standard ISO 8501-1 St 2 ručno čišćenje ili ISO St 3 čišćenje pomoću strojnog alata kako bi uklonili koroziju i boju, koja se je slabo primila, te tako pripremite površinu sukladno standardu. Prekrijte rubove boje, koja se je dobro primila, u širini 5-10 cm novom bojom - temeljom. Izbrusite sjajnu površinu i time osigurajte profil za primanje. Učinite testno polje kako bi osigurali kompatibilnost stare i nove boje.

Uvjeti pri nanošenju

Temperature podloge mora biti barem 3°C iznad temperature rosišta kod nanošenja.

Temperatura: 5° - 30°C

Ta temperatura važi za zrak, površinu i materijal. Površina mora biti vidno suha.

Relativna vlaga zraka: 30% - 85%

Priprema i primjena materijala

Preporučujemo da prije upotrebe obje posude zagrijete na sobnu temperaturu (20 °C, najmanje 15 °C). Omjer miješanja je 10 : 1 (maseno), a vrijeme upotrebljivosti smjese približno 6 h (20 °C i normalni radni uvjeti). Nakon isteka vremena upotrebljivosti premaz se ne smije nanositi jer mogu nastati problemi s prianjanjem, sušenjem ili sjajem.

Komponenti A dodamo komponentu B u točnom omjeru i s električnom miješalicom dobro promiješamo (2-3 min) na niskim obratima (300-400 min-1). Preporučujemo, da mješavinu prelijete u čistu posudu i još jednom brzo promiješate, kako bi izbjegli greške pri miješanju.

EPOXYKOLOR PRIMER CH 300 može se nanositi kistom, valjkom, airless ili zračnim prskanjem. Prije nanošenja dobro promiješati. U otvorenim posudama boju treba prekriti razrjeđivačem, dobro zatvoriti i potrošiti u kratkom roku.

Kist/valjak

Kist: Prirodna vlakna

Valjak: Prirodan ili sintetički

Razrjeđivanje: 0-10 % Epoxy razrjeđivač

Airless

Tlak: 170-200 Bar

Mlaznica: .013-.021

Razrjeđivanje: 0-10 % Epoxy razrjeđivač

Zračno prskanje

Zračna mlaznica: 1.3 - 2.2 mm

Tlak zraka: 3.1 - 4.1 bar

Razrjeđivanje: 0-10 % Epoxy razrjeđivač

Nanošenje kistom odnosno valjkom prikladno je za manje površine i lokalne popravke. Kod nanošenja kistom u odnosu na špricanje je potrebnih više nanosa kako bi se postigla propisana debljina suhog filma. Razrjeđivanje je ovisno od uvjeta kod nanosa i temperature boje.

Čišćenje

Epoxy ili Nitro razrjeđivač. Ako propisani razrjeđivači nisu dostupni, samo za čišćenje upotrijebite MEK, MIBK, ksilen, smjesu ksilena i MEK-a ili MIBK-a u omjeru 50:50, ili aceton.

Premazni sistemi

Za završnu obradu preko EPOXYKOLOR PRIMER CH 300 mogu se upotrebljavati jednokomponentni i dvokomponentni lakovi i emajli.

Starkolor Vinilacryl emajl Epoxykolor emajl Purkolor emajl

Čišćenje alata i površina

Alat i radnu opremu očistite odmah nakon završetka rada razrjeđivačem sa Epoxy, Nitro razrjeđivačem ili Acetonom odnosno mehanički.

Skladištenje

Upotrebljivost proizvoda u dobro zatvorenom neoštećenom originalnom pakiranju, skladištenom u suhom prostoru na temperaturi između +5°C i +25°C, je 12 mjeseci od datuma proizvodnje.

Napomene

Svi tehnički podaci, navedeni u ovom tehničkom listu, baziraju na laboratorijskim pretragama. Stvarni podaci mogu odstupati ovisno od uvjeta upotrebe, na koje nemamo utjecaj.

Odgovornost Chemcolor na pritužbu bilo koje vrste, kao na primjer nemarnost ili objektivna odgovornost za gubitak ili štetu, nastalu iz obavljenog posla, povezano s ili zbog upotrebe proizvoda, ne smije u nikojem slučaju prijeći kupovnu cijenu proizvoda ili dijela proizvoda, koji daju povod za zahtjev. U nikojem slučaju Chemcolor ne odgovara za posljedičnu ili slučajnu štetu. Premazi na bazi epoksida na UV izloženosti postaju žuti i kreda. Nepravilno miješanje, pogrešan omjer miješanja, različiti plinovi ili izloženost djelomično stvrdnute boje vanjskim vremenskim uvjetima (UV zračenje, vlaga) mogu uzrokovati promjenu nijanse. Bijele i svijetle nijanse posebno su osjetljive na žutilo. Korištenje RAPID učvršćivača pojačat će žutenje i kredanje karakterističko za epoksidne boje.

Zaštitne mjere:

- Prilikom ugradnje u zatvorenim nezračenim prostorima potrebno je osigurati prisilno zračenje. Materijal se ne smije ugrađivati u blizini otvorene vatre ili varenja.
- Prilikom rada potrebno je nositi zaštitnu opremu; rukavice, naočale i drugo.
- Prije jela i poslije završetka rada potrebno je zamijeniti prljavu odjeću i oprati ruke.
- Potrebno je pridržavati se sigurnosnih upozorenja na etiketi ambalaže.

Važna upozorenja:

- Nestvrdnut/nevezan materijal potrebno je maknuti sukladno zakonskim propisima. Potpuno stvrdnut materijal možete ostaviti na komunalnoj deponiji sukladno zakonskim propisima.
- Precizne sigurnosne mjere, fizikalni, toksikološki i ekološki podaci za proizvod navedeni su u sigurnosnom listu, koji je dostupan u prodajnoj službi Chemcolor ili na internet stranici www.chemcolor.si.

Ovi podaci baziraju na našem dosadašnjem iskustvu i pažljivim istraživanjima. Uvjeti za rad na objektima i poznavanje samog rada utječu na kakvoću izvođenja. Uspjeh vašeg rada ovisan je od stručne ocjene podloge kod primopredaje i praktičnom iskustvu kod izbora prikladnog proizvoda. Molimo, da kod rada slijedite i preporuke proizvođača i sigurnosni list proizvoda.