mcu topcoat

Opis proizvoda i tehnologije

MCU-Topcoat je jednokomponentan alifatski obojen vlago utvrđujući uretan/urea završni premaz sa svojstvima MIO pigmenta. MCU-Topcoat je odličan, UV postojan premaz, otporan na vremenske, mehaničke i kemijske utjecaje. MIO daje premazu odlične barijerne sposobnosti i povećava njegovu trajnost. 1 komponentna tehnologijaje znatno ispred 2 komponentnih poliuretanskih prjemaza.
Za zone prelijevanja ili površine sa konstantnom kondenzacijom upotrebite MCU-Topcoat (NS).

Tehnološke prednosti

Može se nanositi između 6% i 99% relativne vlažnosti
Može se nanositi na vlažnu površinu
Otporan na vlagu 30 min po nanosu
Kratko vrijeme sušenja, čak i na -20°C
1 komponentan
Nema otvoreno vrijeme
Nema čekanja nakon mješanja
Izvrstna prionjivost na različite podloge
Nema ograničenja za sljedeći premaz
Kratkoročno i dugoročno film ne puca
Visoka kemijska otpornost
Visoka otpornost na stvaranje mjehura
Izvrsna otpornost na abraziju
Izuzetno kompatibilan s većinom boja i starih premaza
Pogodan za održavanje i novu gradnju

Područja upotrebe

Podloge
Čelične i ostale legure
Stari premazi
Prekrivanje/dodatan sloj:
- -Nemetalna
- -Metalizirana
- -Nehrđajući čelik
- -Pocinčana
- -Aluminij
- -Bakar, mesing
- -Različiti tipovi polimera
- -Beton
- -Novo drvo

Moguća korištenja
Mostovi
Čelične konstrukcije
Radni brodovi
Naftne platforme
Sadržaji uz more
Oprema za crpljenje; pumpe, ventili, itd.
Rafinerije
Industrija celuloze i papira
Cjevovodi
Kemijska industrija
Betonski pločnici
Hidroenergetske stanice
Objekti za preradu voda i otpadnih voda

Specifikacije

Tip veziva:	alifatski uretan/urea
Tip pigmenta:	bojani
Sjaj:	polu mat
Nijanse:	Ral i druge nijanse
Volumska suha tvar:	64.0% ± 2.0
VOC:	300 g/L

Teoretska potrošnja: @ 25 µm dft: 25.6 m^2/L
Preporučena debljina filma:
Mokri: 80 – 140 mikrona – ne riređena
Suhi: 50 – 90 mikrona
Razređivanje i čišćenje: mcu-thinner, mcu-thinner 25

Testirane postojanosti

Prijanjanje (ASTM D4541):	14 MPa (2175 PSI)
Abrazijska otpornost (ASTM D4060):	CS17 kolo 1000 ciklov/kg, 135 mg izgube
Otpornost na udar (ASTM 2794):	direktan udar 140; indirektan udar 25
QUVA (ASTM G85 5000 ur):	»scribe rate« 9.5; mehurjenje: ne
Slana komora (ASTM B117):	+10.000 sata (različni sistemi)
Otpornost na temperaturo:	Kontinuirana temp. 145°C (suho)
Test Norsok M-501:	Zadovoljava
ISO 12944 C5M:	Zadovoljava

Vrijeme i temperature sušenja

Temperature (vlaga 60 %)*	Suho na dodir	Minimalni premazni interval	Potpuno suho	
-20 °C / - 4 °F	20 h	72 h	---	bez MCU-Quickcure
	---	12 h	---	sa MCU-Quickcure
-10 °C / 14 °F	15 h	24 h		bez MCU-Quickcure
	---	8 h	---	sa MCU-Quickcure
0 °C / 32 °F	7 h	18 h		bez MCU-Quickcure
	---	2 h	---	sa MCU-Quickcure
10 °C / 50 °F	30 min	10 h	10 dana	bez MCU-Quickcure
	---	1,5 h	---	sa MCU-Quickcure
25 °C / 77 °F	10 min	5 h	7 dana	bez MCU-Quickcure
	---	45 min	---	sa MCU-Quickcure
40 °C / 14 °F	10 min	3 h	5 dana	bez MCU-Quickcure
	---	30 min	---	sa MCU-Quickcure

Provjerite MCU-QuickCure tehnički list za dodatne informacije
* Vlažnost, temperatura i debljina premaza će utjecati na vrijeme sušenja.

Priprema površine

Metal

Upotrijebiti SSPC-SP1 čišćenje sa otapalima za uklanjanje nečistoće kao na primjer ulje, masnoće, soli, fleke, oznake prije pripreme površine za bojanje.

Veoma ispostavljene površne ili površne namijenjene za uranjanje je potrebno pripremiti po ISO 8504-2 metodi odnosno pjeskariti prema ISO 8501-1 SA 2.5 ili SSPC-SP10/NACE No. 2 (vizualni standard SSPC vis 1) skoro bijeli metal ili po SSPC 12/ Nace 5.0 visoko ili ultra visoko tlačno vodno čišćenje po metodi WJ 2 M (vizualni standard SSPC vis 4/Nace vis 7) veoma temeljito konačno čišćenje (ni upotrebljivo kod novog čelika) ili prema SSPC-TR2/Nace 6G198 mokro abrazivno čišćenje do WAB 10 M (vizualni standard SSPC vis 5/Nace vis 9) mokri skoro bijeli metal. Kontaktirajte MCU-Coatings predstavnika za odabir minimalne površinske pripreme. Ne uronjene površine ili površine ispostavljene atmosferskim utjecajima je potrebno pripremiti prema ISO 8504-2 metodi odnosno prema ISO 8501-1 SA 2 ili SSPC-SP6/NACE No.3 (vizualni standard SSPC vis 1) komercijalno čiste pjeskane površine ili prema SSP 12/Nace 5.0 visoko ili ultra visoko tlačno vodno čišćenje prema metodi WJ 4 M (vizualni standard SSPC vis 4/Nace vis 7) ili prema SSPC-TR2/ Nace mokro abrazivno čišćenje do WAB 6 M (vizualni standard SSPC vis 5/Nace vis 9) mokre komercijalno čiste pjeskane površine. Za minimalnu površinsku pripremu, upotrijebite ručne ili mehaničke alate u skladu sa standardom ISO 8504-3 ili SSPC-SP 2 i 3, da odstranite koroziju i boju sa slabim prianjanjem u skladu sa standardom ISO 8501-1 St 2 ili SSPC-SP 2 i 3 (vizualni standard SSPC vis 3). Prekrijte rubove boje sa dobrim prianjanjem 5-10 cm sa novom bojom – primerjem. Po čišćenju trebate dobiti čisto površinu sa profilom između 25 i 50 mikrona.

Corten čelik

Pripremite površine prema standardu SSPC-SP12/NACE No. 5 – LPWC -nisko tlačno vodno čišćenje. Umjesto SSPC-SP 12 LPWC uporabite standard ISO 8501-1 St 2 SSPC-SP2 (ISO St2) Ručno čišćenje ili SSPC-SP3 (ISO St3) čišćenje s pomoću mehaničkih alata na površini sa vidnom korozijom. Upotrijebite SSPC-SP1 čišćenje sa otapalima: upotrebite otapala, emulzije, sredstava ili slične materijale za uklanjanje nečistoće kao na primjer ulja, masnoće, soli, umazanije, oznake prije pripreme površine za bojanje.

Galvanizirane površine

Pripremite površinu SSPC-SP1 - čišćenje sa otapalima i SSPC-SP12/NACE No. 5 – LPWC -nisko tlačno vodno čišćenje da uklonite nečistoće. Upotrijebite standard ISO 8501-1 St 2 SSPC-SP2 (ISO St2) Ručno čišćenje ili SSPC-SP3 (ISO St3) čišćenje sa pomoću mehaničkog alata, da odstranite vidnu koroziju i nahrapaviti metal. Nove – svježe galvanizirane površine nahrapaviti mehanički, da bude lakše prianjanje boje na grubi površini.

Dobra Praksa

Površina treba biti suha, čista bez nečistoća, masnih mrlja, hrđe, ostataka šljake, soli ili ostalih kontaminenta, koji bi onemogućili dobro prianjanje.

Varove, popravljane površine, kontakti i površinske štete otkrite tekom pripreme površine trebaju biti primjerno očišćene i sanirane prije nanosa boje.
Površine, koje su oksidirale nakon pripreme i prije bojanja, trebaju biti obrađene u skladu sa primjernim standardom. Proučite potrebne standarde i kontaktirajte vašega MCU-Coatings za dodatne upute i savjete.

Upute za nanošenje

MCU-Topcoat možemo nanositi s kistom, valjkom, airless ili zračnim prskanjem. Pratite upute za pripremu materijala.

Miješanje

Temperatura materijala treba biti 3°C nad točkom rosišta kod otvaranja i među miješanja.
Prije aplikacije dobro promiješati.
Materijal se ne smije konstantno miješati
U otvorenim limenkama boju treba zalijevati razređivačem i dobro zatvoriti, te upotrebiti u kratkom vremenu.

Kist/valjak

Kist:	prirodna vlakna
Valjak:	prirodan ili sintetički
Vlakna:	1/4" to 3/8"
Sredina:	Fenolna
Razređivanje:	Obično nije potrebno. Ako je potrebno rijediti sa MCU-Thinner 25.

Airless

Omjer pumpe:	28-40:1
Tlak:	1800-2000 psi (125-140 Bar)
Cijev:	1/4" to 3/8"
Dizna:	.013-.021
Velikost filtra:	60 mesh (250 µm)
Razređivanje:	Obično nije potrebno. Ako je potrebno rijediti sa MCU-Thinner 25.

Zračno prskanje

Dizna tekućine:	E Fluid Tip
Zračna dizna:	704 or 765
Tlak zraka:	3.1 - 5.1 bar (45-75 lbs/sq.in)
Tlak tekućine:	1.0 - 1.3 bar (15-20 lbs/sq.in)
Cijev:	½" ID; 50´ Max
Razređivanje:	Obično nije potrebno. Ako je potrebno rijediti sa MCU-Thinner 25.

Razređivač

MCU-Thinner, MCU-Thinner 25. Rijeđenje obično nije potrebno. Ako je razređivanje potrebno, rijediti sa MCU-Thinner 25 do 10%.

Čišćenje

MCU-Thinner, MCU-Thinner 25. Ako MCU-Coatings razrjeđivač nisu na dohvat, upotrijebiti MEK, MIBK, ksilen, 50:50 mješavinu ksilena i MEK ili MIBK, ili aceton samo za čišćenje. Ne dodajite nikakvih otapala MCU premazima.

Uvjeti kod nanošenja

Temperatura: -20° - 50°C
Ta temperatura važi za zrak, površinu i materijal. Površina mora biti vidno suha.
MCU-Thinner 25 je preporučen za rijeđenje pri temperaturama iznad 32°C.

Relativna zračna vlaga: 6% - 99%*
*upotreba MCU-QuickCure se savjetuje kod niske vlažnosti

Akcelerator:
MCU-QuickCure. Provjerite MCU-QuickCure tehnički list za dodatne informacije

Skladištenje:
Skladištiti u suhom skladišnom prostoru na temperaturama između 5-25 ° C. MCU limenke moraju biti originalno zatvorene. U otvorenim limenkama boju treba zalijevati razređivačem i dobro zatvoriti, te upotrebiti u kratkom vremenu.

Informacije za narudžbe i transport

Pakiranje:	15 litarska vedra
Rok upotrebe:	12 mjeseci po proizvodnji u originalno zatvorenoj ambalaži – skladišteno kod 24° C
Temperatura paljenja:	23º C
Gustoća:	1,38 ± 0.20 kg/L

UN No.:	1263
PSN (ADR, IMGD i IATA):	Boja
Razred:	3
Ambalažna skupina:	III

Sigurnosne upute

Proizvod je namijenjen isključivo za industrijsku upotrebu. Upozorenje: Zapaljiva tekućina i para. Nadražuje kožu. Može izazvati alergijsku reakciju na koži. Uzrokuje jako nadraživanje oka. Štetno ako se udiše. Ako se udiše može izazvati simptome alergije ili astme ili poteškoće s disanjem. Može nadražiti dišni sustav. Sumnja na moguće uzrokovanje raka. Vrlo otrovno za vodeni okoliš s dugotrajnim učincima. Sadrži izocianate. Može izazvati alergijsku reakciju. Čuvati izvan dohvata djece. Nositi propisanu osobnu zaštitnu opremu. U slučaju nedovoljnog prozračivanja nositi sredstva za zaštitu dišnog sustava. AKO SE UDIŠE: u slučaju otežanog disanja premjestiti unesrećenog na svježi zrak, umiriti ga i postaviti u položaj koji olakšava disanje. U SLUČAJU izloženosti ili sumnje na izloženost: zatražiti savjet/pomoć liječnika. Skladištiti na dobro prozračenom mjestu. Čuvati u dobro zatvorenom spremniku. Odložiti sadržaj/spremnik u skladu sa Zakonom o otpadu - predajom tvrtci ovlaštenoj za sakupljanje te vrste otpada.

Jamstvo

MCU- Coatings jamči, da su proizvodi u skladu sa specifikacijama i bez grešaka. Jedina obaveza MCU-Coatings i isključiva prava kupca u odnosu na proizvode je mogućnošću MCU-Coatings da ili zamijeni nesukladne proizvode ili povrati iznosa novca za kupnju nesukladnih materijala na račun kupca. Svaki prigovor na temelju ovog jamstva mora biti u pisanom obliku na kupca sve dok MCU- Coatings u roku od pet (5) dana od prigovora, a najkasnije do isteka roka trajanja materijala. Ako se to ne poštuje, Kupac nema pravo na naknadu troškova koji su nastali iz naslova suradnje.

MCU-Coatings neće biti odgovoran za ništa drugo u vezi s proizvodima. Nema drugog jamstva, ne izražene, ne implicirane ili zakonske, kao što su jamstva od prodaje ili obligacije ne valjaju. U svakom slučaju, MCU-Coatings neće biti odgovoran za slučajne ili posljedične štete.

Sve preporuke i savjete vezane za korištenje proizvoda MCU-premazi, pronađenih bilo u literaturi ili kao odgovor na određeni upit, ili drugačije navedeno, temelje se na najnovijim činjenicama i znanje koje smatramo da su točne. Međutim, proizvodi i informacije namijenjene su korisnicima koji imaju potrebna znanja i vještine i stoga je odgovornost kupca uvjeriti se o prikladnosti proizvoda za vlastite potrebe, a smatra se da proizvod koristi na vlastitu odgovornost. Odstupanje u okolišu, metodama ili ekstrapolaciji podataka može dovesti do nezadovoljavajućih rezultata.

Ograničenje odgovornosti

Odgovornost MCU-premazi na prigovor u bilo koje vrste, kao što su nemar ili objektivne odgovornosti za gubitak ili štetu nastalu zbog obavljenog posla u vezi sa ili proizlaze iz upotrebe proizvoda, ni u kojem slučaju ne može prelaziti nabavnu cijenu robe ili dijela proizvoda koji dovodi do prijave. U svakom slučaju, MCU-Coatings neće biti odgovoran za slučajne ili posljedične štete.

e-mail:info@mcucoatings.com
website: www.mcucoatings.com