

Opis proizvoda i tehnologije

MCU-Ferroguard je jednokomponentni vlagu utvrđujući međuslojni ili završni poliurea premaz, koji predstavlja izvrsnu zaštitu metalnih površina od korozije i kemikalija u vlažnoj atmosferi. Osobine veziva, hladno rafiniranog katrana i lamelnog MIO pigmenta su uzrok, da je MCU-Ferroguard izuzetno otporan na habanje i udarce, te ima iznimnu mehaničku otpornost i dugotrajnu elastičnost i barijerne osobine. MCU-Ferroguard prolazi LC5 toksikološki test za ribe i nadmaši epoksi katranske sustave. MCU-Ferroguard je standardan proizvod za zaštitu betonskih površina.

Za uronjene površine, zone prelijevanja ili površine sa konstantnom kondenzacijom upotrebite MCU-Ferroguard (NS).

Tehnološke prednosti

Može se nanositi od 6% do 99% zračne vlage
Može se nanositi na vlažne površine
Otporan na vlagu 30 min po nanosu
Kratko vrijeme sušenja, čak kod -20°C
1 komponentan
Nema otvorenog vremena
Nema čekanja po miješanju

Odlično prijanjanje na različite podloge
Dugotrajna elastičnost
Odlična abrazijska otpornost
Visoka kemijska otpornost
Visoka otpornost na mjehurjenje
Iznimno kompatibilan sa većinom premaza i starih premaza
Primjeren za održavanje i novo gradnju

Područja upotrebe

Podloge

Željezne i ostale legura
Prijašnji postojeći premazi
Prekrivanje/dodatni sloj:
-Nemetalna
-Metalizirana
-Pocinčana
-Aluminij
-Bakar, mesing
-Različiti tipovi polimera
-Beton

Moguća upotreba

Mostovi
Čelične konstrukcije
Unutrašnjost rezervoara
Radni brodovi
Naftne platforme
Objekti uz more
Oprema za pumpanje; pumpa, ventili, itd.
Rafinerije
Celulozna i papirna industrija
Kemijska industrija
Betonski podovi
Hidroelektrane
Objekti za preradu voda i otpadnih voda

Specifikacije

Tip veziva: Aromatski uretan
Tip pigmenta: MIO i katan
Sjaj: mat
Nijansa: crna i oksidno crvena
Volumska suha tvar: 72.0% ± 2.0
VOC: 250 g/L

Teoretska potrošnja: @ 25 µm dft: 28,8 m²/L
Preporučena debljina filma:
Mokra: 140 - 415 mikrona – nerazrijeđena
Suha: 100 - 300 mikrona
Iznad 150 mikrona DFT preporučujemo dodatak MCU-Quickcure
Razređivanje i čišćenje: mcu-thinner, mcu-thinner 25

Vrijeme i temperature sušenja

Temperature (vlaga 60 %)*	Suho na dodir	Minimalni premazni interval	Potpuno suho	
-20 °C / - 4 °F	20 sata	48 sata	---	bez MCU-Quickcure
	---	10 sata	---	sa MCU-Quickcure
-10 °C / 14 °F	15 sata	24 sata		bez MCU-Quickcure
	---	6 sata	---	sa MCU-Quickcure
0 °C / 32 °F	7 sata	12 sata		bez MCU-Quickcure
	---	1,5 sati	---	sa MCU-Quickcure
10 °C / 50 °F	30 min	4 sata	10 dana	bez MCU-Quickcure
	---	1 sat	---	sa MCU-Quickcure
25 °C / 77 °F	10 min	3 sata	7 dana	bez MCU-Quickcure
	---	30 min	---	sa MCU-Quickcure
40 °C / 14 °F	10 min	45 min	5 dana	bez MCU-Quickcure
	---	30 min	---	sa MCU-Quickcure

Provjerite MCU-QuickCure tehnički list za dodatne informacije

* Vlažnost, temperatura i debljina premaza će utjecati na vrijeme sušenja.

Priprema površine

Metal

Upotrijebiti SSPC-SP1 čišćenje sa otapalima za uklanjanje nečistoća kao na primjer ulje, masnoće, soli, fleke, oznake prije pripreme površine za bojanje.

Veoma ispostavljene površine ili površine namijenjene za uranjanje je potrebno pripremiti po ISO 8504-2 metodi odnosno pjeskariti prema ISO 8501-1 SA 2.5 ili SSPC-SP10/NACE No. 2 (vizualni standard SSPC vis 1) skoro bijeli metal ili po SSPC 12/ Nace 5.0 visoko ili ultra visoko tlačno vodno čišćenje po metodi WJ 2 M (vizualni standard SSPC vis 4/Nace vis 7) veoma temeljito konačno čišćenje (ni upotrebljivo kod novog čelika) ili prema SSPC-TR2/Nace 6G198 mokro abrazivno čišćenje do WAB 10 M (vizualni standard SSPC vis 5/Nace vis 9) mokri skoro bijeli metal. Kontaktirajte MCU-Coatings predstavnika za odabir minimalne površinske pripreme.

Ne uronjene površine ili površine ispostavljene atmosferskim utjecajima je potrebno pripremiti prema ISO 8504-2 metodi odnosno prema ISO 8501-1 SA 2 ili SSPC-SP6/NACE No.

3 (vizualni standard SSPC vis 1) komercijalno čiste pjeskane površine ili prema SSP 12/Nace 5.0 visoko ili ultra visoko tlačno vodno čišćenje prema metodi WJ 4 M (vizualni standard SSPC vis 4/Nace vis 7) ili prema SSPC-TR2/ Nace mokro abrazivno čišćenje do WAB 6 M (vizualni standard SSPC vis 5/Nace vis 9) mokre komercijalno čiste pjeskane površine. Za minimalnu površinsku pripremu, upotrijebite ručne ili mehaničke alate u skladu sa standardom ISO 8504-3 ili SSPC-SP 2 i 3, da odstranite koroziju i boju sa slabim prijanjanjem u skladu sa standardom ISO 8501-1 St 2 ili SSPC-SP 2 i 3 (vizualni standard SSPC vis 3). Prekrijte rubove boje sa dobrim prijanjanjem 5-10 cm sa novom bojom – temeljem.

Po čišćenju trebate dobiti čistu površinu sa profilom između 25 i 50 mikrona.

Galvanizirane površine

Pripremite površinu SSPC-SP1 - čišćenje sa otapalima i SSPC-SP12/NACE No. 5 – LPWC -nisko tlačno vodno čišćenje da uklonite nečistoće. Upotrijebite standard ISO 8501-1 St 2 SSPC-SP2 (ISO St2) Ručno čišćenje ili SSPC-SP3 (ISO St3) čišćenje sa pomoću mehaničkog alata, da odstranite vidnu koroziju i nahrapaviti metal. Nove – svježe galvanizirane površine nahrapaviti mehanički, da bude lakše prijanjanje boje na grubu površinu.

Beton i mineralne površine

Površina mora biti suha, čista i bez nečistoća te u dobrom stanju. Masnoće i ulja trebaju biti uklonjena u skladu sa ASTM D4258-83 i hidrofobna sredstva trebaju biti uklonjena u skladu sa ASTM D4259 - 88. U skladu sa SSPC-SP13/NACE No 6 pripremite mehanički i kemijski površine betona do primjernog stupnja za namjenu. Površinska priprema treba rezultirati u zadovoljavajućoj mehaničkoj pripremi – hrapava površina – za dobro prijanjanje. Površinu je prije bojanja potrebno oprati i posušiti. Za svježe betone je potrebno sačekati minimalno 7-14 dana prije pripreme i aplikacije.

Obnova starih premaza

Pripremite površinu SSPC-SP1 - čišćenje as otapalima i SSPC-SP12/NACE No. 5 – LPWC-nisko tlačno vodno čišćenje za uklanjanje nečistoća. Upotrebite standard ISO 8501-1 St 2 SSPC-SP2 (ISO St2) Ručno čišćenje ili SSPC-SP3 (ISO St3) čišćenje s pomoću strojnoga alata, da uklonite koroziju i loše prijanjanje boju u skladu sa standardom ISO 8501-1 St 2. Prekrijte rubove dobro prijanjane boje 5-10 cm sa novom bojom - temeljem. Ili u skladu SSPC 12/ Nace 5.0 visoko ili ultra visoko tlačno vodno čišćenje prema metodi WJ 4. Na očišćen metal tačkovno nanosite predložen MCU temelj. Obrusite sjajne površine, da osigurate profil za prijanjanje. Napravite testno polje, da osigurate kompatibilnost stare i nove boje.

Dobra Praksa

Površina treba biti suha, čista bez nečistoća, masnih mrlja, hrđe, ostataka šljake, soli ili ostalih kontaminanta, koji bi onemogućili dobro prijanjanje. Varove, popravljane površine, kontakti i površinske štete otkrivene tokom pripreme površine trebaju biti primjerno očišćene i sanirane prije nanosa boje.

Površine, koje su oksidirale nakon pripreme i prije bojanja, trebaju biti obrađene u skladu sa primjernim standardom. Proučite potrebne standarde i kontaktirajte vašega MCU-Coatings za dodatne upute i savjete.

Testirane postojanosti

Prianjanje (ASTM D4541):	>14 MPa
Abrazijska otpornost (ASTM D4060):	CS17 kolo 1000 ciklov/kg, 130 mg izgube
Otpornost na udar (ASTM 2794):	direktan udar 100; indirektan udar 30
QUVA (ASTM G85 5000 ur):	»scribe rate« 9.5; mehurjenje: ne
Slana komora (ASTM B117):	+20.000 sata (različni sistemi)
Otpornost na temperaturu:	Kontinuirana temp. 100°C (suho)
Test Norsok M-501:	Zadovoljava 1 i 3
ISO 12944 C5M:	Zadovoljava

Upute za nanašanje

MCU-Ferroguard možemo nanositi s kistom, valjkom, airless ili zračnim prskanjem. Pratite upute za pripremu materijala.

Miješanje

Temperatura materijala treba biti 3°C nad točkom rosišta kod otvaranja i među miješanja.

Prije aplikacije dobro promiješati.

Materijal se ne smije konstantno miješati

U otvorenim limenkama boju treba zalijevati razređivačem i dobro zatvoriti, te upotrebiti u kratkom vremenu.

Airless

Omjer pumpe:	28-40:1
Tlak:	1800-2000 psi (125-140 Bar)
Cijev:	1/4" to 3/8"
Dizna:	.015-.021
Veličina filtra:	60 mesh (250 µm)
Razređivanje:	Obično nije potrebno. Ako je potrebno rijediti sa MCU-Thinner 25.

Kist/valjak

Kist:	prirodna vlakna
Valjak:	prirodan ili sintetički
Vlakna:	1/4" to 3/8"
Sredina:	Fenolna
Razređivanje:	Obično nije potrebno. Ako je potrebno rijediti sa MCU-Thinner 25.

Zračno prskanje

Dizna tekućine:	E Fluid Tip
Zračna dizna:	704 or 765
Tlak zraka:	3.1 - 5.1 bar (45-75 lbs/sq.in)
Tlak tekućine:	1.0 - 1.3 bar (15-20 lbs/sq.in)
Cijev:	½" ID; 50' Max
Razređivanje:	Obično nije potrebno. Ako je potrebno rijediti sa MCU-Thinner 25.

Razređivač

MCU-Thinner, MCU-Thinner 25. Rijedenje obično ni potrebno. Ako je razređivanje potrebno, rijediti sa MCU-Thinner 25 do 10%.

Čišćenje

MCU-Thinner, MCU-Thinner 25. Ako MCU-Coatings razređivač nisu na dohvat, upotrebiti MEK, MIBK, ksilen, 50:50 mješavinu ksilena i MEK ili MIBK, ili aceton samo za čišćenje. Ne dodajte nikakvih otapala MCU premazima.

Uvjeti kod nanošenja

Temperatura: -20° - 50°C

Ta temperatura važi za zrak, površinu i materijal. Površina mora biti vidno suha.

MCU- Thinner 25 je preporučen za rijedenje pri temperaturama iznad 32°C.

Relativna zračna vlaga: 6% - 99%*

*upotreba MCU-QuickCure se savjetuje kod niske vlažnosti

Akcelerator:

MCU-QuickCure. Provjerite MCU-QuickCure tehnički list za dodatne informacije

Skladištenje:

Skladištiti u suhom skladišnom prostoru na temperaturama između 5-25°C. MCU limenke moraju biti originalno zatvorene. U otvorenim limenkama boju treba zalijevati razređivačem i dobro zatvoriti, te upotrebiti u kratkom vremenu.

Informacije za narudžbe i transport

Pakiranje:	15 litarska vedra
Rok upotrebe:	12 mjeseci po proizvodnji u originalno zatvorenoj ambalaži – skladišteno kod 24° C
Temperatura paljenja:	23° C
Gustoća:	1.55 ± 0.12 kg/L
UN No.:	1263
PSN (ADR, IMGD i IATA):	Boja
Razred:	3
Ambalažna skupina:	III

Sigurnosne upute

Proizvod je namijenjen isključivo za industrijsku upotrebu.

Upozorenje: Zapaljiva tekućina i para. Nadražuje kožu. Može izazvati alergijsku reakciju na koži. Uzrokuje jako nadraživanje oka. Štetno ako se udiše. Ako se udiše može izazvati simptome alergije ili astme ili poteškoće s disanjem. Može nadražiti dišni sustav. Sumnja na moguće uzrokovanje raka. Vrlo otrovno za vodeni okoliš s dugotrajnim učincima. Sadrži izocianate. Može izazvati alergijsku reakciju. Čuvati izvan dohvata djece. Nositi propisanu osobnu zaštitnu opremu. U slučaju nedovoljnog prozračivanja nositi sredstva za zaštitu dišnog sustava. AKO SE UDIŠE: u slučaju otežanog disanja premjestiti unesrećenog na svjež zrak, umiriti ga i postaviti u položaj koji olakšava disanje. U SLUČAJU izloženosti ili sumnje na izloženost: zatražiti savjet/pomoć liječnika. Skladištiti na dobro prozračenom mjestu. Čuvati u dobro zatvorenom spremniku. Odložiti sadržaj/spremnik u skladu sa Zakonom o otpadu - predajom tvrtci ovlaštenoj za sakupljanje te vrste otpada.

Jamstvo

MCU- Coatings jamči, da su proizvodi u skladu sa specifikacijama i bez grešaka. Jedina obaveza MCU-Coatings i isključiva prava kupca u odnosu na proizvode je mogućnošću MCU-Coatings da ili zamijeni nesukladne proizvode ili povрати iznosa novca za kupnju nesukladnih materijala na račun kupca. Svaki prigovor na temelju ovog jamstva mora biti u pisanom obliku na kupca sve dok MCU- Coatings u roku od pet (5) dana od prigovora, a najkasnije do isteka roka trajanja materijala. Ako se to ne poštuje, Kupac nema pravo na naknadu troškova koji su nastali iz naslova suradnje.

MCU-Coatings neće biti odgovoran za ništa drugo u vezi s proizvodima. Nema drugog jamstva, ne izražene, ne implicirane ili zakonske, kao što su jamstva od prodaje ili obligacije ne valjaju. U svakom slučaju, MCU-Coatings neće biti odgovoran za slučajne ili posljedične štete. Sve preporuke i savjete vezane za korištenje proizvoda MCU-premazi, pronađenih bilo u literaturi ili kao odgovor na određeni upit, ili drugačije navedeno, temelje se na najnovijim činjenicama i znanje koje smatramo da su točne. Međutim, proizvodi i informacije namijenjene su korisnicima koji imaju potrebna znanja i vještine i stoga je odgovornost kupca uvjeriti se o prikladnosti proizvoda za vlastite potrebe, a

smatra se da proizvod koristi na vlastitu odgovornost. Odstupanje u okolišu, metodama ili ekstrapolaciji podataka može dovesti do nezadovoljavajućih rezultata.

Ograničenje odgovornosti

Odgovornost MCU-premazi na prigovor u bilo koje vrste, kao što su nemar ili objektivne odgovornosti za gubitak ili štetu nastalu zbog obavljenog posla u vezi sa ili proizlaze iz upotrebe proizvoda, ni u kojem slučaju ne može prelaziti nabavnu cijenu robe ili dijela proizvoda koji dovodi do prijave. U svakom slučaju, MCU-Coatings neće biti odgovoran za slučajne ili posljedične štete.