CHEMCOLOR
protective coatings since 1982

Chemcolor sustav antikorozijske zaštite

# Epoxy cink antikor 2K

**Dvokomponentni epoksi cinkov antikorozivni premaz**

## Namjena upotrebe

Cinkovi antikorozijski premazi namijenjeni su osnovnoj zaštiti željeznih konstrukcija, spremnika i drugih željeznih predmeta u najtežim uvjetima izloženosti.

U sustavu sa odgovarajućim međuslojnim i pokrivnim premazom može se primijeniti u agresivnoj industrijski ili morski atmosferi – C5 po ISO EN 12944.

## Svojstva Područja primjene

- iznimna antikorozijska postojanost
- odlično prianja na metalnu podlogu
- Brzo sušenje
- 93% cinka u suhoj tvari
- neograničen međuslojni interval
- U sustavu s međuslojnim i pokrivnim premazom prikladan je za izlaganje industrijskoj i morskoj atmosferi.
- može se koristiti samo na pjeskarenim površinama

## Tehnički podatci*

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Pakiranje | A | 5 kg | | |
| | B | 0,25 kg | | |
| Omjer miješanja | Maseno | A : B | = | 20 : 1 |
| | Volumno | A : B | = | 4,5 : 1 |
| Vrijeme upotrebljivosti smjese | Temperatura | 10 °C | 20 °C | 30 °C |
| | Vrijeme [h] | 9 | 8 | 5 |
| Temperatura pri primjeni | | 3 °C iznad temperature rosišta | | |
| Vlažnost pri primjeni | | Minimalno 30 i maksimalno 85% relativna vlažnost zraka | | |
| Razrjeđivanje | | EPOXY RAZRJEĐIVAČ | | |
| Vrijeme sušenja | Temperatura [°C] | 10 °C<br>60 / 180 | 20 °C<br>30 / 60 | 30 °C<br>20 / 40 |
| (suho na prašinu / suho na dodir) | Vrijeme [min] | | | |
| potpuno suho | Vrijeme [dani] | 14 | 10 | 7 |
| Međupremazni interval | Minimalni | 15 min | | |
| | Maksimalni | neograničen | | |
| Preporučena debljina filma | Mokra | cca 135 mikrona | | |
| | Suha | 70 mikrona | | |
| Teoretska izdašnost | 70 µm dft | 7.5 m2/L 2.4 m2/kg | | |
| Nijanse | | cink | | |
| Sjaj | | mat | | |
| Suha tvar | Maseno<br>Volumno | 89 ± 2 %<br>59 ± 2 % | | |
| Gustoća | Smjesa | 3,46 g/ml | | |
| Viskoznost | ISO 2431 | 100 s F6 (20 °C) | | |
| Prianjanje | | ISO: 0 / ASTM: 5B | | |
| Sadržaj HOS/VOC | | IIA(j), 500 g/l (2010); proizvod sadrži: max. 340 g/l | | |

(*Svi tehnički podatci navedeni u ovom tehničkom listu temelje se na laboratorijskim ispitivanjima. Stvarni podatci mogu odstupati ovisno o uvjetima pri primjeni na koje nemamo utjecaja. dft-debljina suhog filma)

## Priprema podloge

### Dobra praksa

Površina mora biti suha, čista, bez nečistoća, masnih mrlja, hrđe, ostataka troske, soli, ili drugih onečišćenja koja bi onemogućila dobro prianjanje. Varovi, popravljene površine, spojevi i površinska oštećenja otkrivena tijekom pripreme površine moraju biti prikladno očišćeni i obrađeni prije nanošenja boje.

Površine, koje su oksidirale poslije pripreme i prije bojenja, moraju biti obrađene sukladno s prikladnim standardom. Proučite propisane standarde. Za dodatne savjete kontaktirajte tehničko odjeljenje Chemcolor-a.

### Metali

Površine očistite otapalima kako biste prije pripreme za bojanje uklonili nečistoće, primjerice ulje, masnoću, soli, prljavštinu i oznake. Jako izložene površine potrebno je pripremiti pjeskarenjem čeličnom sačmom prema ISO 8501-1 SA 2.5. Nakon čišćenja površina mora biti čista, s hrapavošću između 40 i 70 mikrona.

## Uvjeti pri nanošenju

Temperature podloge mora biti barem 3°C iznad temperature rosišta kod nanošenja.

Temperatura: 5° - 30°C

Ta temperatura važi za zrak, površinu i materijal. Površina mora biti vidno suha.

Relativna vlaga zraka: 30% - 85%

## Priprema i primjena materijala

Preporučujemo da prije upotrebe obje posude zagrijete na sobnu temperaturu (20 °C, najmanje 15 °C). Omjer miješanja je 20 : 1 (maseno), a vrijeme upotrebljivosti smjese približno 8 h (20 °C i normalni radni uvjeti). Nakon isteka vremena upotrebljivosti premaz se ne smije nanositi jer mogu nastati problemi s prianjanjem, sušenjem ili sjajem.

Komponenti A dodamo komponentu B u točnom omjeru i s električnom miješalicom dobro promiješamo (2-3 min) na niskim obratima (300-400 min-1). Preporučujemo, da mješavinu prelijete u čistu posudu i još jednom brzo promiješate, kako bi izbjegli greške pri miješanju.

EPOXY CINK ANTIKOR 2K može se nanositi kistom, valjkom, airless ili zračnim prskanjem. Prije nanošenja dobro promiješati.

U otvorenim kantama je potrebno boju zaliti razrjeđivačem i dobro zatvoriti te upotrijebiti u kratkom razdoblju.

### Kist/valjak

Kist: Prirodna vlakna

Valjak: Prirodan ili sintetički

Razrjeđivanje: 5 % Epoxy razrjeđivač

### Airless

Tlak: 170-200 Bar

Mlaznica: .013-.021

Razrjeđivanje: 10 % Epoxy razrjeđivač

### Zračno prskanje

Zračna mlaznica: 1.3 - 2.2 mm

Tlak zraka: 3.1 - 5.1 bar

Razrjeđivanje: 5 – 15 % Epoxy razrjeđivač

Nanošenje kistom odnosno valjkom prikladno je za manje površine i lokalne popravke. Kod nanošenja kistom u odnosu na špricanje je potrebnih više nanosa kako bi se postigla propisana debljina suhog filma. Razrjeđivanje je ovisno od uvjeta kod nanosa i temperature boje.

### Čišćenje

Epoxy ili Nitro razrjeđivač. Ako propisani razrjeđivači nisu dostupni, samo za čišćenje upotrijebite MEK, MIBK, ksilen, smjesu ksilena i MEK-a ili MIBK-a u omjeru 50:50, ili aceton.

## Premazni sistemi

Preko EPOXY CINK ANTIKOR 2K preporučujemo EPOXY VMESNI DEBELOSLOJNI ili MIOX i završni PURKOLOR EMAJL.

## Čišćenje alata i površina

Alat i radnu opremu očistite odmah nakon završetka rada razrjeđivačem sa Epoxy, Nitro razrjeđivačem ili Acetonom odnosno mehanički.

## Skladištenje

Upotrebljivost proizvoda u dobro zatvorenom neoštećenom originalnom pakiranju, skladištenom u suhom prostoru na temperaturi između +5°C i +25°C, je 12 mjeseci od datuma proizvodnje.

## Napomene

Svi tehnički podaci, navedeni u ovom tehničkom listu, baziraju na laboratorijskim pretragama. Stvarni podaci mogu odstupati ovisno od uvjeta upotrebe, na koje nemamo utjecaj.

Odgovornost Chemcolor na pritužbu bilo koje vrste, kao na primjer nemarnost ili objektivna odgovornost za gubitak ili štetu, nastalu iz obavljenog posla, povezano s ili zbog upotrebe proizvoda, ne smije u nikojem slučaju prijeći kupovnu cijenu proizvoda ili dijela proizvoda, koji daju povod za zahtjev. U nikojem slučaju Chemcolor ne odgovara za posljedičnu ili slučajnu štetu. Premazi na bazi epoksida na UV izloženosti postaju žuti i kreda. Nepravilno miješanje, pogrešan omjer miješanja, različiti plinovi ili izloženost djelomično stvrdnute boje vanjskim vremenskim uvjetima (UV zračenje, vlaga) mogu uzrokovati promjenu nijanse. Bijele i svijetle nijanse posebno su osjetljive na žutilo. Korištenje RAPID učvršćivača pojačat će žutenje i kredanje karakterističko za epoksidne boje.

**Zaštitne mjere:**

- Prilikom ugradnje u zatvorenim nezračenim prostorima potrebno je osigurati prisilno zračenje. Materijal se ne smije ugrađivati u blizini otvorene vatre ili varenja.
- Prilikom rada potrebno je nositi zaštitnu opremu; rukavice, naočale i drugo.
- Prije jela i poslije završetka rada potrebno je zamijeniti prljavu odjeću i oprati ruke.
- Potrebno je pridržavati se sigurnosnih upozorenja na etiketi ambalaže.

**Važna upozorenja:**

- Nestvrdnut/nevezan materijal potrebno je maknuti sukladno zakonskim propisima. Potpuno stvrdnut materijal možete ostaviti na komunalnoj deponiji sukladno zakonskim propisima.
- Precizne sigurnosne mjere, fizikalni, toksikološki i ekološki podaci za proizvod navedeni su u sigurnosnom listu, koji je dostupan u prodajnoj službi Chemcolor ili na internet stranici www.chemcolor.si.

Ovi podaci baziraju na našem dosadašnjem iskustvu i pažljivim istraživanjima. Uvjeti za rad na objektima i poznavanje samog rada utječu na kakvoću izvođenja. Uspjeh vašeg rada ovisan je od stručne ocjene podloge kod primopredaje i praktičnom iskustvu kod izbora prikladnog proizvoda. Molimo, da kod rada slijedite i preporuke proizvođača i sigurnosni list proizvoda.